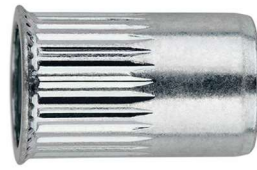
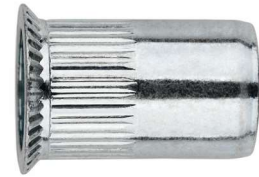




TRCA



TRCR



TRAV

CARACTÉRISTIQUES

- Ses caractéristiques mécaniques et son installation rapide offrent de grands avantages économiques et réduisent le temps de montage.
- Installation rapide : 2- 4 secondes.
- Écrous à sertir « aveugles » : l'installation se réalise par un seul côté du montage : idéal pour tuyaux et ensembles avec zones sans accès interne.
- Large éventail de formes et dimensions.
- Le corps strié permet une meilleure résistance à la rotation dans des matériaux mous comme l'aluminium et favorise la continuité dans la tôle.

APPLICATIONS

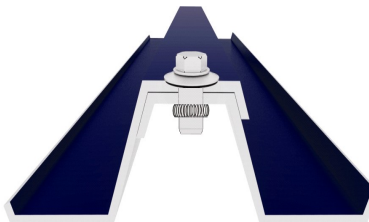
- Alternative aux méthodes de montage traditionnel comme vis, boulons, rondelles, etc., lorsqu'un point de filetage est nécessaire dans des matériaux mous ou de petite épaisseur.
- Peut s'employer dans des matériaux filetés.
- Peut s'employer dans des matériaux en plastique et métallique.
- Voir fiche web :



MATÉRIAUX BASE



Menuiserie aluminium



Assemblage tôle



Profils tôle

EXEMPLES D'APPLICATION



1. GAMME

| ITEM | CODE | PHOTO | MATÉRIAU | REVÊTEMENT |
|------|------|---|---|---|
| 1 | TRCA |  | Acier C4C UNE-EN 10263-2 (1.0303), zingué $\geq 5 \mu\text{m}$ |  |
| 2 | TRCR |  | Acier C4C UNE-EN 10263-2 (1.0303), zingué $\geq 5 \mu\text{m}$ |  |
| 3 | TRAV |  | Acier C4C UNE-EN 10263-2 (1.0303), zingué $\geq 5 \mu\text{m}$ |  |

2. PROCESUS D'INSTALLATION

1. Sélectionner l'écrou à sertir approprié en fonction de la charge à appliquer, la métrique de la vis à installer, l'épaisseur du matériau base et le type d'application.
2. Percer au diamètre spécifié dans le tableau (tenir en compte de la tolérance)
3. Installer l'écrou à sertir.
4. Placer le matériau à fixer.
5. Insérer la tige de la riveteuse dans l'écrou. (Fig. 1)
6. Visser doucement jusqu'à ce que la riveteuse touche le fond. (Fig. 2).
7. Visser fermement sans excéder le couple de serrage indiqué dans le tableau de la section 6. (Fig. 3).
8. Dévisser le mandrin et l'écrou sera installé. (Fig. 4).

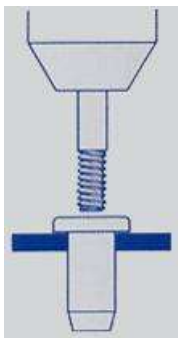


Fig.1

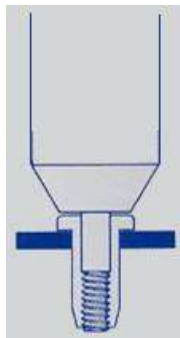


Fig.2

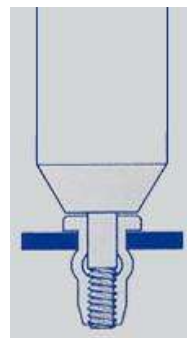
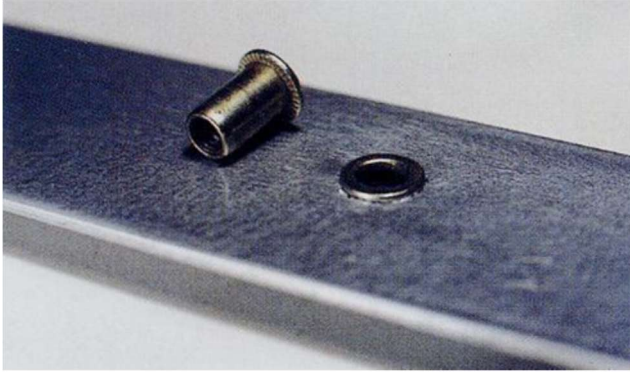


Fig.3



Fig.4

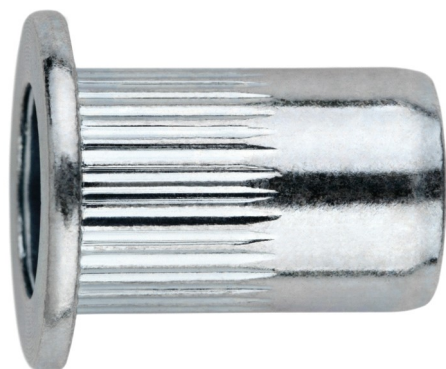


PISTOLETS À RIVETER



1. TRCA

Écrou à sertir tête large



Propriétés



Acier

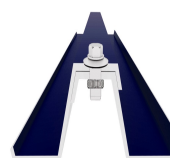


Revêtement zingué $\geq 5 \mu\text{m}$

Principales utilisations



Menuiserie aluminium



Assemblage tôle



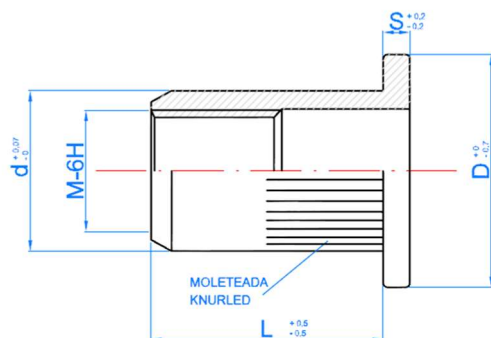
Profil tôle

1.1 CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Offre une grande superficie de contact pour distribuer les efforts.
- Polyvalent.
- Renforce le forage et évite la rupture par la poussée.
- On peut utiliser la tête comme moyen d'espacement.
- Possibilité d'utiliser jointure étanche.
- Application haute résistance dans tôles fines ou matériaux mous et pour montages qui requièrent d'une haute résistance à la traction.

1.2 DONNÉES

| CODE | Métrique | L Longueur [mm] | ØD tête [mm] | Ød fut [mm] | S Épaisseur tête [mm] | Épaisseur à fixer [mm] | Ø perçage préalable [mm] |
|----------|----------|-----------------------|--------------------|----------------|--------------------------|---------------------------|--------------------------------|
| TRCA0310 | M3 | 10 | 6,5 | 4,9 | 1,0 | 0,5 ÷ 3,0 | 5 |
| TRCA0410 | M4 | 10 | 8,5 | 5,9 | 1,1 | 0,5 ÷ 3,0 | 6 |
| TRCA0411 | | 12 | | | | 3,1 ÷ 4,0 | |
| TRCA0512 | M5 | 12 | 9,5 | 6,9 | 1,1 | 0,5 ÷ 3,0 | 7 |
| TRCA0515 | | 15 | | | | 3,1 ÷ 6,0 | |
| TRCA0614 | M6 | 14,5 | 12,5 | 8,9 | 1,6 | 0,5 ÷ 3,0 | 9 |
| TRCA0616 | | 17,5 | | | | 3,1 ÷ 6,1 | |
| TRCA0816 | M8 | 16 | 15,5 | 10,9 | 1,6 | 0,5 ÷ 3,0 | 11 |
| TRCA0818 | | 19 | | | | 3,1 ÷ 5,5 | |
| TRCA1017 | M10 | 17 | 18,5 | 12,9 | 2,1 | 1,0 ÷ 3,5 | 13 |
| TRCA1022 | | 22 | | | | 3,5 ÷ 6,0 | |
| TRCA1223 | M12 | 23 | 22,5 | 15,9 | 2,1 | 1,0 ÷ 4,0 | 16 |



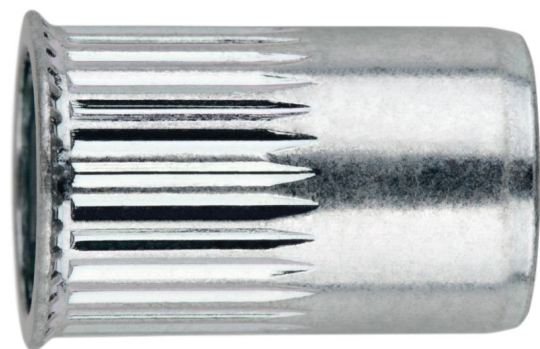
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES
CHARGE RECOMMANDÉE

| Métrique | Traction | Cisaillement* | Couple |
|----------|----------|---------------|--------|
| [-] | [kN] | [kN] | [Nm] |
| M3 | 4 | 0,98 | 1,2 |
| M4 | 6,8 | 1,66 | 3 |
| M5 | 10 | 2,74 | 6 |
| M6 | 15 | 3,43 | 10 |
| M8 | 27 | 4,41 | 24 |
| M10 | 37 | 4,9 | 48 |
| M12 | 54 | 6,86 | 82 |

* Le valeur de cisaillement varie en fonction de la surface, des dimensions et du matériau de la vis.

2. TRCR

Écrou à sertir tête réduite



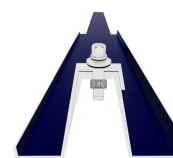
Propriétés



Acier

Revêtement zingué $\geq 5 \mu\text{m}$

Principales utilisations



Menuiserie aluminium

Assemblage tôle

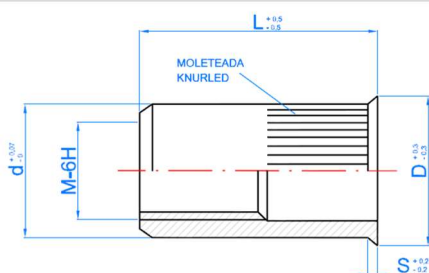
Profil tôle

2.1 CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Permet l'installation de l'écrou.
- Pour application dans matériaux mous, cassants, qui doivent s'assembler dans un support rigide.
- Finition plate sans saillies dans tôles fines pour installations avec charges faibles (par exemple électroménagers ou carrosserie)

2.2 DONNÉES

| CODE | Métrique | L Longueur [mm] | ØD tête [mm] | Ød fut [mm] | S Épaisseur tête [mm] | Épaisseur à fixer [mm] | Ø perçage préalable [mm] |
|----------|----------|-----------------|--------------|-------------|-----------------------|------------------------|--------------------------|
| TRCR0410 | M4 | 10 | 6,5 | 5,9 | 0,5 | 0,5 ÷ 3,0 | 6 |
| TRCR0511 | M5 | 11,5 | 7,5 | 6,9 | 0,5 | 0,5 ÷ 3,0 | 7 |
| TRCR0614 | M6 | 14 | 9,5 | 8,9 | 0,5 | 0,5 ÷ 3,0 | 9 |
| TRCR0815 | M8 | 15,5 | 11,5 | 10,9 | 0,5 | 0,5 ÷ 3,0 | 11 |
| TRCR1019 | M10 | 19,5 | 13,5 | 12,9 | 0,7 | 0,5 ÷ 3,5 | 13 |



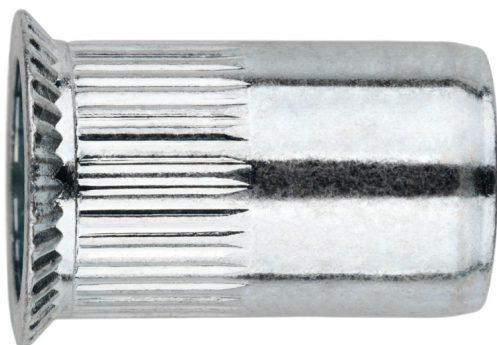
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES
CHARGE RECOMMANDÉE

| Métrique | Traction | Cisaillement* | Couple |
|----------|----------|---------------|--------|
| [-] | [kN] | [kN] | [Nm] |
| M4 | 6,8 | 1,56 | 3 |
| M5 | 10 | 2,15 | 6 |
| M6 | 15 | 2,35 | 10 |
| M8 | 27 | 2,84 | 24 |
| M10 | 37 | 4,21 | 48 |

* Le valeur de cisaillement varie en fonction de la surface, des dimensions et du matériau de la vis.

3. TRAV

Écrou à sertir tête fraisée



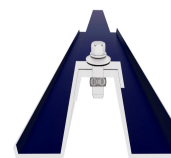
Propriétés



Acier

Revêtement zingué ≥ 5 µm

Principales utilisations



Menuiserie aluminium

Assemblage tôle

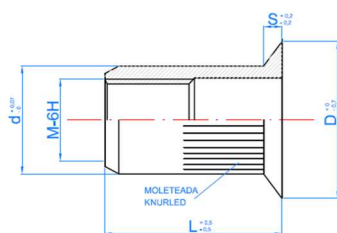
Profil tôle

3.1 CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Permet l'installation de l'écrou en obtenant une finition plate.
- Permet de riveter des superficies d'épaisseur plus importante.
- Finition plate sans saillies dans tôles fines pour installations avec charges faibles (par exemple électroménagers ou carrosserie).

3.2 DATA

| CODE | Métrique | L Longueur [mm] | ØD tête [mm] | Ød fut [mm] | S Épaisseur fraisée [mm] | Épaisseur à fixer [mm] | Ø perçage préalable [mm] |
|----------|----------|-----------------|--------------|-------------|--------------------------|------------------------|--------------------------|
| TRAV0411 | M4 | 11,5 | 8,5 | 5,9 | 1,5 | 1,5 ÷ 3,5 | 6 |
| TRAV0513 | M5 | 13,5 | 9,5 | 6,9 | 1,5 | 1,5 ÷ 4,0 | 7 |
| TRAV0616 | M6 | 16 | 11,5 | 8,9 | 1,5 | 1,5 ÷ 4,5 | 9 |
| TRAV0819 | M8 | 19 | 13,5 | 10,9 | 1,5 | 1,5 ÷ 4,5 | 11 |
| TRAV1021 | M10 | 21 | 15,5 | 12,9 | 1,5 | 1,5 ÷ 4,5 | 13 |



CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

CHARGE RECOMMANDÉE

| Métrique | Traction | Cisaillement* | Couple |
|----------|----------|---------------|--------|
| [-] | [kN] | [kN] | [Nm] |
| M4 | 6,8 | 2,15 | 3 |
| M5 | 10 | 2,25 | 6 |
| M6 | 15 | 3,62 | 10 |
| M8 | 27 | 4,7 | 24 |
| M10 | 37 | 5,19 | 48 |

* La valeur de cisaillement varie en fonction de la surface, des dimensions et du matériau de la vis.