



PST + ARVULA2



PSTL + ARVULA2

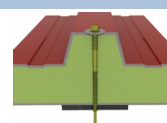
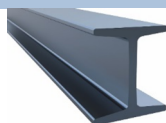
CARATTERISTICHE

- Punta foratura, fora direttamente il materiale senza dovere forarlo prima.
- Punta normale n. 3 per installazione su arcarecci (PST) e punta lunga n. 5 per installazione su travi (PSTL).
- Filettatura autofilettante con due corpi di passo uguale (PS) e filettatura autofilettante con due corpi di passo diverso (PSL)
- Rondella con lamiera in acciaio inox A2 e gomma EPDM.
- Rivestimento in Atlantis C4-M.
- Resistenza 1000h in CNS.
- Disponibile in diverse lunghezze.

APPLICAZIONI

- Valido per il fissaggio di elementi su travi strutturali IPN, HEB...
- Vite per la giunzione di coperture e tetti tipo pannello sandwich.
- Per giunzioni impermeabili su facciate e tetti.

MATERIALE BASE



ESEMPI DI APPLICAZIONE



1. GAMA

ITEM	CODICE	FOTO	DIAMETRO [mm]	LUNGHEZZA [mm]	SPESSORE DA FISSARE [mm]	IMPRONTA	RIVESTIMENTO
1	PST+ ARVUL A2		5	60-115	-----		
2	PSTL+ ARVUL A2		5	75-130	-----		

2. DATI DI INSTALLAZIONE

2.1 PST + ARVUL A2

Vite auto perforante per pannello sandwich con rivestimento organico e con rondella EPDM in acciaio inox A2



Proprietà



Acciaio



Rivestimento organico



Esagonale con rondella stampata + ARVUL A2



Caratteristiche

- Punta da foratura: permette di forare direttamente materiali metallici fino ad uno spessore di 6 mm (arcarecci). Non serve forare prima.
- Rondella EPDM di 16 mm di diametro per garantire la tenuta stagna dei pannelli installati nelle coperture e nel tetto esterno.
- Filettatura autofilettante e rivestimento organico C4-M.
- Resistenza 1000h in CNS.
- Testa esagonale con rondella stampata.
- Velocità di perforazione per l'installazione: 1000 – 1800 giri/min.
- Applicazione: fissaggio di pannelli sandwich su arcarecci.

Vantaggi



Punta da foratura

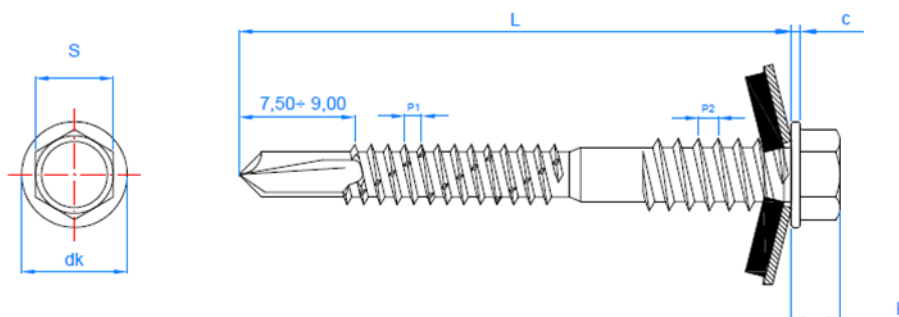


Installazione con cacciavite

Dati di installazione

CODICE		PST1655060	PST1655082	PST1655098	PST1655115
L: lunghezza	[mm]	60	82	98	115
Dk: diametro della testa	[mm]	10.50	10.50	10.50	10.50
C: spessore rondella testa	[mm]	1	1	1	1
P1: passo di filettatura ST 5.5	[mm]	1.8	1.8	1.8	1.8
P2: passo di filettatura ST 6.3	[mm]	1.8	1.8	1.8	1.8
S: Chiave fissa	[mm]	8	8	8	8
Capacità di foratura	[mm]	1.5-6.0	1.5-6.0	1.5-6.0	1.5-6.0
Spessore del pannello sandwich da fissare	[mm]	31-45	43-67	54-83	56-100
Codice punta di installazione		IMBOCCO 008	IMBOCCO 008	IMBOCCO 008	IMBOCCO 008

PIANO



2.2 PSTL + ARVUL A2

Vite auto perforante per pannello sandwich con rivestimento organico e con rondella EPDM in acciaio inox A2



Proprietà

Acciaio	Rivestimento organico	Esagonale con rondella stampata + ARVUL A2		

Caratteristiche

- Punta da foratura: permette di forare direttamente materiali metallici, da 6 mm (nastri) a 12 mm (travi). Non serve forare prima.
- Filettatura autofilettante e rivestimento organico C4-M.
- Resistenza 1000h in CNS.
- Testa esagonale con rondella stampata.
- Velocità di perforazione per l'installazione: 1000 – 1800 giri/min.
- Applicazione: fissaggio di pannelli sandwich su travi.

Vantaggi



Punta di foratura lunga

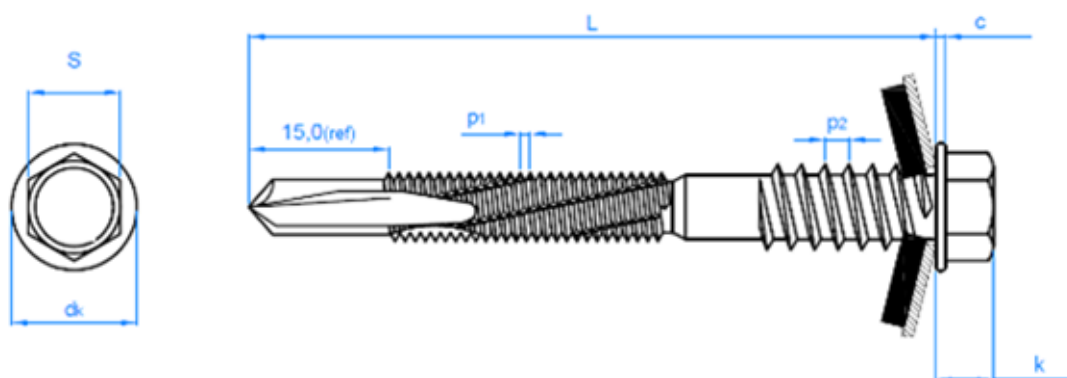


Installazione con cacciavite

Dati di installazione

CODICE		PSTL1655075	PSTL1655085	PSTL1655105	PSTL1655130
L: lunghezze	[mm]	75	85	105	130
Dk: diametro della testa	[mm]	10,50	10,50	10,50	10,50
C: spessore rondella testa	[mm]	1	1	1	1
P1: passo di filettatura ST 5.5	[mm]	1.05	1.05	1.05	1.05
P2: passo di filettatura ST 6.3	[mm]	1.8	1.8	1.8	1.8
S: Chiave fissa	[mm]	8	8	8	8
Capacità di foratura	[mm]	6.0 - 12.0	6.0 - 12.0	6.0 - 12.0	6.0 - 12.0
Spessore del pannello sandwich da fissare	[mm]	33-60	38-70	48-90	63-115
Codice punta di installazione		IMBOCCO 008	IMBOCCO 008	IMBOCCO 008	IMBOCCO 008

PIANO



3. VALORI DI CARICO DA ESTRAZIONE

RESISTENZA [kN]		
PRODOTTO	CARICO MASSIMO RACCOMANDATO	
	Spessore foratura [mm]	N _{rec} [kN]
PS 3	2,0	1,77
	3,5	2,86
	5,0	3,43
PS 5	6,0	1,87
	8,0	4,72