



PST + ARVULA2



PSTL + ARVULA2

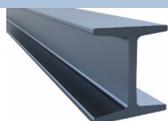
CARACTÉRISTIQUES

- Pointe foreuse perçant directement le matériau sans besoin d'avant-trou
- Pointe normale n°3 pour pose sur pannes (PST) et pointe longue n°5 pour pose sur poutres (PSTL)
- Filet autotaraudeur avec deux corps de même pas (PS) et filet autotaraudeur avec deux corps de pas différent (PSL)
- Rondelle à tôle inoxydable en A2 et caoutchouc d'EPDM
- Revêtement en Atlantis C4-M
- Résistance 1000h en CNS
- Disponible en différentes longueurs

APPLICATIONS

- Valable pour la fixation d'éléments à des poutres structurales IPN, HEB, etc.
- Vis pour assemblage de bardages et toitures de type panneau sandwich
- Pour joints étanches sur façades et toitures

MATÉRIAUX DE BASE



EXEMPLES D'APPLICATION



1. GAMME

ITEM	CODE	PHOTO	DIAMÈTRE [mm]	LONGUEUR [mm]	ÉPAISSEUR À FIXER [mm]	EMPREINTE	REVÊTEMENT
1	PST+ ARVUL A2		5	60-115	-----		
2	PSTL+ ARVUL A2		5	75-130	-----		

## 2. INFORMATIONS D'INSTALLATION

### 2.1 PST + ARVUL A2

Vis auto-perceuse pour panneaux sandwich avec revêtement organique et rondelle EPDM en acier inoxydable A2



#### Propriétés



Acier



Revêtement organique



Hexagonale avec rondelle emboutie + ARVUL A2



#### Caractéristiques

- Pointe foreuse : permet de percer directement les matériaux métalliques jusqu'à 6 mm d'épaisseur (pannes), aucun avant-trou nécessaire
- Rondelle EPDM de 16 mm de diamètre pour assurer l'étanchéité des panneaux de bardages et toitures extérieures
- Filet autotaraudeur et revêtement organique C4-M
- Résistance 1000h en CNS
- Tête hexagonale avec rondelle emboutie
- Vitesse de perçage pour la pose : 1 000 - 1 800 tr/min
- Application : fixation de panneaux sandwich sur pannes

#### Avantages



Pointe foreuse

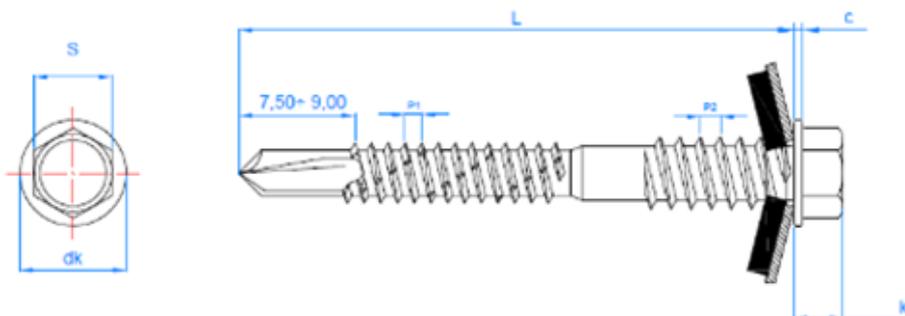


Pose à la visseuse-dévisseuse

#### Informations d'installation

CODE		PST1655060	PST1655082	PST1655098	PST1655115
L : longueur	[mm]	60	82	98	115
Dk : diamètre de la tête	[mm]	10,50	10,50	10,50	10,50
C : épaisseur de la rondelle de la tête	[mm]	1	1	1	1
P1 : pas de vis ST 5.5	[mm]	1,8	1,8	1,8	1,8
P2 : pas de vis ST 6.3	[mm]	1,8	1,8	1,8	1,8
S : clé plate	[mm]	8	8	8	8
Capacité de perçage	[mm]	1,5-6,0	1,5-6,0	1,5-6,0	1,5-6,0
Épaisseur du panneau sandwich à fixer	[mm]	31-45	43-67	54-83	56-100
Code embout de vissage		DOUILLE 008	DOUILLE 008	DOUILLE 008	DOUILLE 008

#### PLAN



## 2.2 PSTL + ARVUL A2

Vis autoperceuse pour panneaux sandwich avec revêtement organique et rondelle EPDM en acier inoxydable A2

### Propriétés

				
Acier	Revêtement organique	Hexagonale avec rondelle emboutie + ARVUL A2		

### Caractéristiques

- Pointe foreuse : permet de percer directement les matériaux métalliques de 6 mm (pannes) à 12 mm (poutres) d'épaisseur, aucun avant-trou nécessaire
- Filet autotaraudeur et revêtement organique C4-M
- Résistance 1000h en CNS
- Tête hexagonale avec rondelle emboutie
- Vitesse de perçage pour la pose : 1 000 - 1 800 tr/min
- Application : fixation de panneaux sandwich sur poutres

### Avantages



Pointe foreuse longue

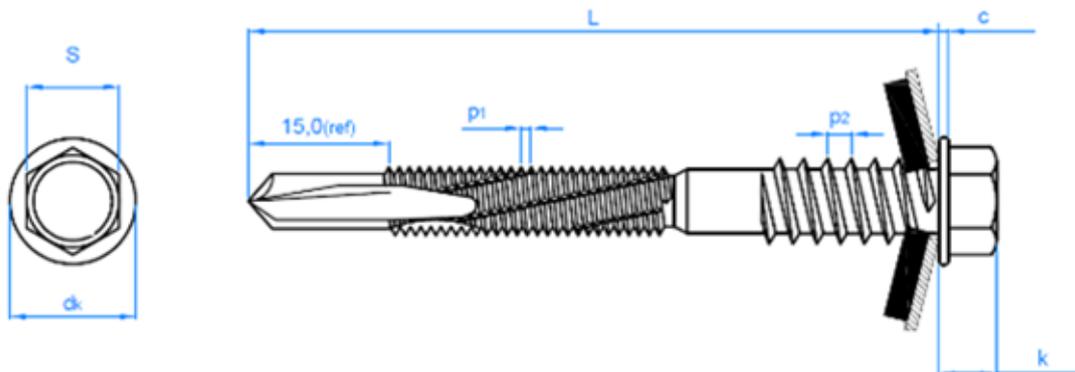


Pose à la visseuse-dévisseuse

### Informations d'installation

CODE		PSTL1655075	PSTL1655085	PSTL1655105	PSTL1655130
L : longueurs	[mm]	75	85	105	130
Dk : diamètre de la tête	[mm]	10,50	10,50	10,50	10,50
C : épaisseur de la rondelle de la tête	[mm]	1	1	1	1
P1 : pas de vis ST 5.5	[mm]	1,05	1,05	1,05	1,05
P2 : pas de vis ST 6.3	[mm]	1,8	1,8	1,8	1,8
S : clé plate	[mm]	8	8	8	8
Capacité de perçage	[mm]	6,0 - 12,0	6,0 - 12,0	6,0 - 12,0	6,0 - 12,0
Épaisseur du panneau sandwich à fixer	[mm]	33-60	38-70	48-90	63-115
Code embout de vissage		DOUILLE 008	DOUILLE 008	DOUILLE 008	DOUILLE 008

### PLAN



### 3. VALEURS DE CHARGE À L'EXTRACTION

RÉSISTANCE [kN]		
PRODUIT	CHARGE MAXIMALE RECOMMANDÉE	
	Épaisseur de perçage [mm]	N <sub>rec</sub> [kN]
PS 3	2,0	1,77
	3,5	2,86
	5,0	3,43
PS 5	6,0	1,87
	8,0	4,72