

MS-TR



DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO

- Adhesivo y Sellador Transparente en base polímero híbrido MS mono componente adecuado para aplicar juntas invisibles entre varios materiales

CARACTERISTICAS

- Fácil aplicación, incluso a bajas temperaturas
- Resistente a los rayos ultravioleta y efectos atmosféricos, no se decolora
- Larga durabilidad y resistencia al paso del tiempo
- Respetuoso con el medio ambiente, no contiene solventes, isocianatos ni siliconas. Químicamente neutro e inoloro
- No libera ninguna sustancia durante su curación, no corroe materiales
- Buenas propiedades mecánicas (140 kg/10 cm²), elasticidad (250%) y flexibilidad, aplicable en superficies húmedas. Impermeable una vez curado
- Puede ser pintado y lijado con la mayoría de productos, no se recomienda usar pinturas ni recubrimientos basados en diluyentes
- Excelente adhesión a diferentes materiales como mármol, piedra, porcelana, vidrio, espejos, PVC, poliéster, policarbonato, aluminio, chapa, madera, etc.
- Uso en interior y exterior
- Tixotrópico, no escurre en juntas verticales, secado rápido
- Transparente
- Resistente a una amplia gama de productos químicos y vibraciones
- Resistente a condiciones climáticas extremas, lluvia y nieve
- Temperatura de servicio: -40°C +90°C

APLICACIONES

- Aplicaciones visibles que requieren elasticidad o están expuestas a vibraciones
- Pegado de canalones, cubiertas, juntas de marcos y elementos de construcción en general.
- Pegado de juntas de silos, cisternas, contenedores y otros elementos de aluminio.
- Para la fijación de materiales con una unión transparente, cristal / vidrio y elementos transparentes.

EJEMPLOS DE APLICACION



MATERIALES DE APLICACION



1. GAMA

ITEM	CÓDIGO	MED.	FOTO	COLOR	MATERIAL	
1	MSTR290	290 ml.			Adhesivo Sellador transparente en base polímero híbrido MS Formato: cartuchos de 290 ml	12

2. ACCESORIOS

ITEM	CÓDIGO	FOTO	COMPONENTE	MATERIAL
1	MOPISSI		PISTOLA DE APLICACION	Pistola para cartuchos de silicona

3. CARACTERISTICAS TÉCNICAS

3.1 MS-TR sin curar

Característica	Criterio	Unidad	Valor
Aspecto	[--]	[--]	Pasta homogénea
Formación de la piel	23°/50% humedad relativa	Minutos	10 – 20 min
Tiempo/Velocidad de curado	23°/50% humedad relativa	mm / día	2 – 3
Descuelgue	ISO 7390	mm	0
Temperatura de aplicación	[--]	°C	+5 hasta +30

3.2 MS-TR curado

Característica	Norma	Unidad	Valor
Dureza Shore A	ISO 868	[--]	30 – 35
Variación de volumen	ISO 10563	%	< 1,0
Resistencia a la tracción	ISO 8339	MPa	0,9 – 1,2
Modulo E 100%	ISO 8339	MPa	0,70
Elongación a Rotura	ISO 8339	%	150 – 250
Resistencia a la tracción	ISO 37	MPa	1,9 – 2,3
Elongación a Rotura	ISO 37	%	210 – 250
Temperatura de servicio	[--]	°C	-40 hasta +90

4. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Mantener el producto almacenado en lugar sin humedad, protegido de la luz directa del sol y focos de calor, a una temperatura de +5 °C a +25 °C.

Vida del producto en el cartucho sin abrir: 15 meses desde la fecha de fabricación. La fecha de caducidad viene indicada en el exterior del cartucho.



5. APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Proceso de Aplicación

1. La superficie de la junta debe ser resistente y estar limpia, sin polvo ni grasa. Quitar todas las piezas separadas y mal pegadas.
2. Si quiere que las juntas tengan una mejor apariencia delimite el área con cinta adhesiva específica para este propósito.
3. Cortar la punta de la cánula y enroscarla en el cartucho. La anchura del corte ha de corresponder con la anchura de la junta a sellar (ver tabla). Aplicar el producto en cordón o en puntos específicos.
4. En caso de interrupción durante la aplicación soltar el gatillo trasero y retirar el pistón. El adhesivo sellador ha de ser aplicado tan uniforme como sea posible.
5. Una vez aplicado, igualar el sellante con un instrumento apropiado o en caso de no disponer con el dedo bien enjabonado. Durante la adhesión de objetos pesados, se recomienda usar una fijación adicional hasta que el producto cure.
6. Retirar la cinta adhesiva antes de que el adhesivo sellador empiece a endurecer. La silicona fresca puede ser limpiada con un limpiador apropiado, una vez haya endurecido ha de ser removida mecánicamente.

Aprovechamiento del cartucho

Para una elasticidad optima del sellador el ratio entre anchura y profundidad de la junta aplicada es de vital importancia. El ratio adecuado es 2:1 respectivamente, siendo de 1:1 el mínimo aplicable. El sellador no debe adherirse al fondo de la junta sino a sus lados. La anchura mínima y máxima de junta es de 6 y 20 mm respectivamente.

Profundidad de la junta (mm)	Anchura de la junta (mm)					
	6	8	10	12	15	20
6	8,3	6,2	5	4,2	--	--
8	--	4,7	3,7	3,1	2,5	--
10	--	--	3,0	2,5	2,0	1,5
12	--	--	--	2,1	1,7	1,2
15	--	--	--	--	1,3	1,0
20	--	--	--	--	--	0,75

La tabla superior muestra la cantidad de metros lineales que se pueden sellar con un cartucho de 290 ml en relación a la anchura y profundidad de la junta.