

MS-PR



BESCHREIBUNG DES PRODUKTS

- Einkomponentiger Klebe- und Dichtstoff auf MS-Hybrid-Polymer-Basis für Dehnungsfugen für professionelle Verarbeitung

MERKMALE

- Einfache Anwendung, selbst bei niedrigen Temperaturen
- Beständig gegen UV-Strahlung und Umgebungseinwirkungen, farbstabil
- Lange Lebensdauer und hohe Standfestigkeit
- Umweltschonend: frei von Lösungsmitteln, Isocyanaten und Silikon Chemisch neutral und geruchlos
- Setzt während des Aushärtens keine Substanzen frei, greift keine Materialien an
- Gute mechanische Eigenschaften (150 kg/10 cm²), hohe Reißdehnung (300 %) und Biegsamkeit
- Kann mit den meisten Produkten auf Epoxid-, Polyurethan- und Acrylbasis überstrichen und geschliffen werden
- Ausgezeichnete Haftung auf verschiedenen Materialien wie Beton, Ziegelstein, Holz, PVC, Glas, Keramik, lackierten Oberflächen, Aluminium usw.
- Verwendung im Innen- und Außenbereich, auch auf feuchten Oberflächen
- Schnelle Trocknung, Volumenschrumpfung nach Aushärtung unter 1 %
- Thixotrop, standfest auch in vertikalen Fugen
- Breite Palette an RAL- und anderen Farben
- Beständig gegen eine Vielzahl von Chemikalien und Schwingungen
- Beständig gegen extreme klimatische Bedingungen, Regen und Schnee
- Gebrauchstemperaturbereich : -40 °C bis +90 °C

ANWENDUNGEN

- Füllung von Dehnungsfugen
- Abdichtung der Fugen von Silos, Tanks, Behältern und anderen Aluminiumelementen.
- Zugelassen für den Einsatz in der Lebensmittelindustrie (ISEGA-Zertifikat).
- Montage und Abdichtung von Küchenelementen, Platten, Abdeckungen und Strukturen, die Schwingungen ausgesetzt sind.

CE-KENNZEICHNUNG

CE
20
INDEX® - Técnicas Expansivas, S.L. C/ Segador, 13 26006 Logroño (La Rioja) SPAIN
MSPRX290
EN 15651-1:2012 F-EXT-INT-CC EN 15651-4:2012 PW-INT
DoP: MSPR - www.indexfix.com

Fugendichtstoffe für nicht tragende Anwendungen in Gebäuden und Fußgängerwegen - [Teil 1](#): Fugendichtstoffe für Fassadenelemente

Fugendichtstoffe für nicht tragende Anwendungen in Gebäuden und Fußgängerwegen - [Teil 4](#): Fugendichtstoffe für Fußgängerwege

ANWENDUNGSBEISPIELE



VERWENDBARE MATERIALIEN



1. SORTIMENT						
POS.	ART.-NR.	GRÖSSE	FOTO	FARBE	MATERIAL	
1	MSPRB290	290 ml			Klebe- und Dichtstoff auf MS-Hybrid-Polymer-Basis, für professionelle Verarbeitung – weiß Format: Kartusche 290 ml	12
2	MSPRG290	290 ml		 RAL 7030	Klebe- und Dichtstoff auf MS-Hybrid-Polymer-Basis, für professionelle Verarbeitung – grau Format: Kartusche 290 ml	12
3	MSPRN290	290 ml			Klebe- und Dichtstoff auf MS-Hybrid-Polymer-Basis, für professionelle Verarbeitung – schwarz Format: Kartusche 290 ml	12

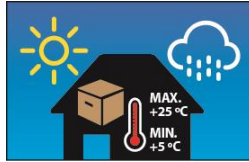
2. ZUBEHÖR				
POS.	ART.-NR.	FOTO	KOMPONENTE	MATERIAL
1	MOPISSI		AUSPRESSPISTOLE	Pistole für Silikonkartuschen

3. TECHNISCHE DATEN			
3.1 MS-PR nicht ausgehärtet			
Merkmal	Richtlinie	Einheit	Wert
Konsistenz	[--]	[--]	Homogene Paste
Hautbildung	23°/50 % relative Luftfeuchtigkeit	Minuten	25 min
Zeit/Aushärtungsgeschwindigkeit	23°/50 % relative Luftfeuchtigkeit	mm/Tag	2 – 3
Ausziehungswiderstand	ISO 7390	mm	0
Anwendungstemperatur	[--]	°C	+5 bis +30
3.2 MS-PR im ausgehärteten Zustand			
Merkmal	Richtlinie	Einheit	Wert
Shore-Härte A	ISO 868	[--]	35 - 40
Volumenschumpfung	ISO 10563	%	< 1,5
Zugfestigkeit	ISO 8339	MPa	1,1 – 1,5
E modul 100 %	ISO 8339	MPa	> 0,70
Bruchdehnung	ISO 8339	%	150 – 250
Zugfestigkeit	ISO 37	MPa	2 – 2,3
Bruchdehnung	ISO 37	%	200 – 300
Verarbeitungstemperatur	[--]	°C	-40 bis +90

4. LAGERUNGSBEDINGUNGEN

Produkt an einem trockenen Ort bei einer Temperatur zwischen +5 °C bis +25 °C aufbewahren und vor direkter Sonneneinstrahlung und Hitzequellen schützen.

Haltbarkeit bei ungeöffneter Kartusche: 15 Monate nach Fertigung. Das Verfalldatum ist außen an der Kartusche angegeben.



5. ANWENDUNG DES PRODUKTS

Verwendung

1. Die Haftfläche der Dichtung sollte möglichst tragfähig, sauber, staub- und fettfrei sein. Sämtliche lose oder falsch geklebte Elemente entfernen.
2. Für ein präziseres Erscheinungsbild der Fugen, den Bereich mit speziellem Klebeband abkleben.
3. Spitze des Statikmischers abschneiden und auf die Kartusche schrauben. Die Schnittbreite muss der Breite der abzudichtenden Fuge entsprechen (siehe Tabelle). Das Produkt strangförmig oder an bestimmten Punkten auftragen.
4. Im Falle einer Unterbrechung während der Anwendung, den hinteren Abzug loslassen und den Kolben entfernen. Den Klebe-/Dichtstoff so gleichmäSSig wie möglich auftragen.
5. Nach dem Auftragen die Versiegelung mit einem geeigneten Werkzeug glattziehen oder, falls nicht vorhanden, mit einem gut eingeseiften Finger glattstreichen. Bei der Verklebung schwerer Gegenstände wird empfohlen, bis zur Aushärtung des Produktes eine zusätzliche Fixierung zu verwenden.
6. Das Klebeband entfernen, bevor der Klebe-/Dichtstoff zu härten beginnt. Frischer Klebe-/Dichtstoff kann mit einem geeigneten Reiniger gereinigt werden, nachdem er ausgehärtet ist, muss er mechanisch entfernt werden.

Kartuschennutzung

Für eine optimale Elastizität des Dichtstoffs ist das Verhältnis von Breite zu Tiefe der aufgetragenen Fuge von entscheidender Bedeutung. Das angemessene Verhältnis ist jeweils 2:1, wobei ein Verhältnis von mindestens 1:1 anzuwenden ist. Der Dichtstoff darf nicht an der Unterseite der Fuge haften, sondern an den Seiten. Die minimale und maximale Fugenbreite beträgt 6 bzw. 20 mm.

Fugentiefe (mm)	Fugenbreite (mm)					
	6	8	10	12	15	20
6	8,3	6,2	5	4,2	--	--
8	--	4,7	3,7	3,1	2,5	--
10	--	--	3,0	2,5	2,0	1,5
12	--	--	--	2,1	1,7	1,2
15	--	--	--	--	1,3	1,0
20	--	--	--	--	--	0,75

Die obige Tabelle zeigt die Anzahl der Meter, die mit einer 290-ml-Kartusche in Abhängigkeit von der Breite und Tiefe der Fuge abgedichtet werden können.