



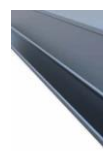
CARACTÉRISTIQUES

- Pointe foreuse: perce directement le matériau sans besoin d'avant-trou.
- Filet auto-vissant.
- Grande variété de types de têtes, diamètres et longueurs pour différentes applications: flexibilité dans le montage.
- Revêtements en zingué, zingué blanc et zingué noir.
- Versions dans les couleurs habituelles des tôles commerciales laquées (carte RAL).
- Bouchons de couleurs disponibles pour têtes hexagonales.

APPLICATIONS

- Pour assemblages de metal sur bois, d'éléments métalliques entre eux, ou de plastique, bois et autres matériaux sur matériaux métalliques.
- Versions avec rondelle en acier galvanisé-EPDM ou acier inoxydable-EPDM pour des assemblages étanches sur façades et toitures, dans différents diamètres.









MATÉRIAUX DE BASE



EXEMPLES D'APPLICATION



1.GAMME

ITEM	CODE	FOTO	NORME	TÊTE	EMPREINTE	Ø RONDELLE EPDM (1)	MATÉRIAU/REVÊTEMENT (2) (3)	MATÉRIAU À PERCER
1	TAEZ		---	Légèrement Bombée	Ph	---	Acier / Zingué	Acier
2	TAEN		---	Légèrement Bombée	Ph	---	Acier / Zingué noir	Acier
3	BCPZ		---	Extraplate biseautée	Ph	---	Acier / Zingué	Acier
4	BCPN		---	Extraplate biseautée	Ph	---	Acier / Zingué noir	Acier
5	BCPB		---	Extraplate biseautée	Ph	---	Acier / Zingué + peinture	Acier
6	BCPZ__BL		---	Extraplate biseautée	Ph	---	Acier / Zingué + peinture	Acier
7	BCPA2		---	Extraplate biseautée	Ph	---	Acier inoxydable	Aluminium
8	RSZ		---	Plate biseautée.	Ph	---	Acier / Zingué	Acier
9	RSA2		---	Plate biseautée.	Ph	---	Acier inoxydable	Aluminium

(1) Características arandela EPDM según Ficha Técnica ARVUL

(2) Recubrimientos: cincado $\geq 3 \mu\text{m}$ según ISO 4042 A1J
cincado negro $\geq 3 \mu\text{m}$ según ISO 4042 A1N

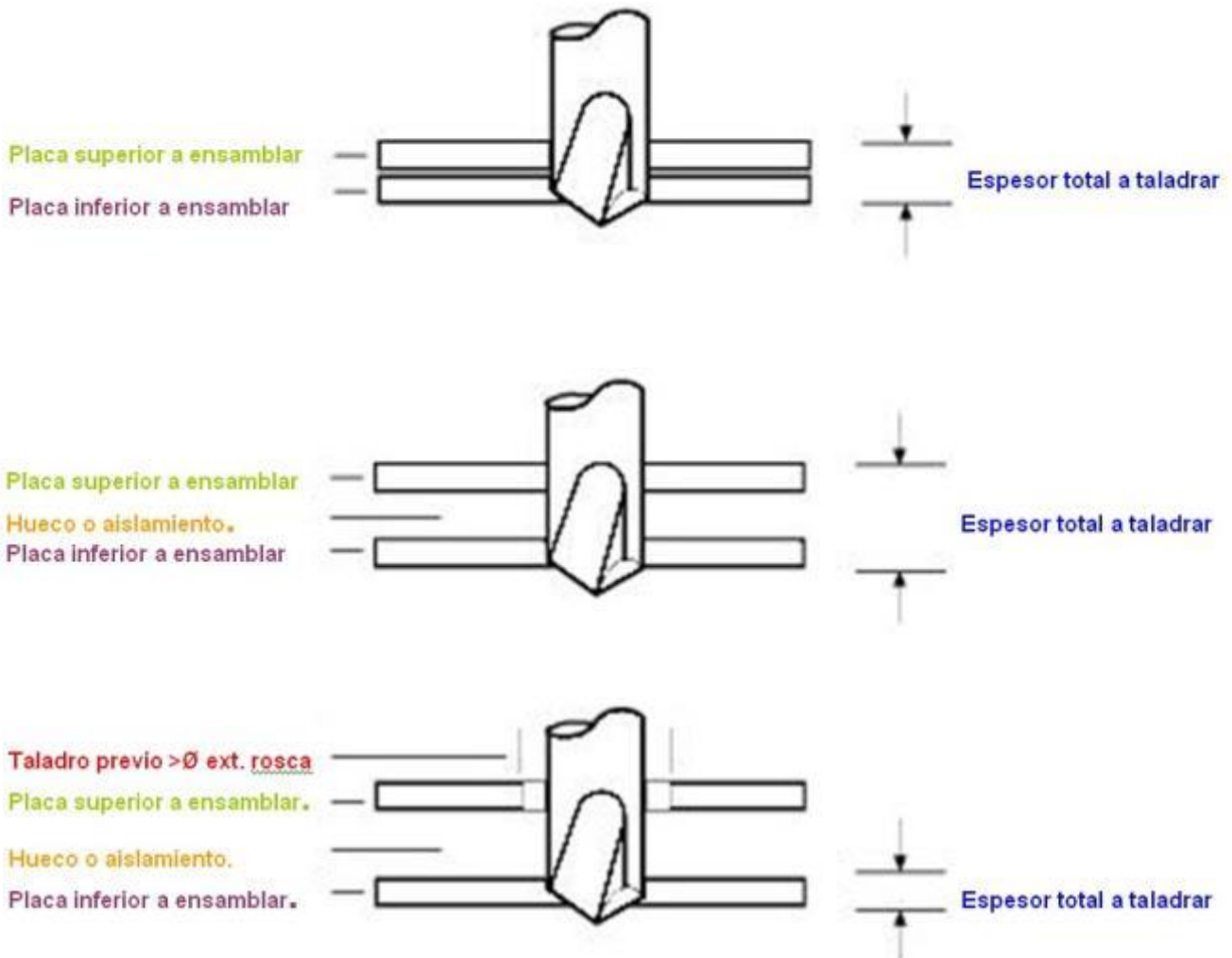
(3) Disponible en varios recubrimientos y colores bajo pedido.

MATÉRIAUX

Caractéristique	TAEZ, TAEN, BCPZ, BCPN, BCPB, RSZ, BCPZ_BL	BCPA2
Matériau	Acier spécial pour traitement thermique SAE J403 1022	Acier inox A2
Dureté superficielle	> 500 HV	---
Dureté noyau	240 - 450 HV	---
Profondeur dureté	ST 2.5 – 3.5: 0.05 – 0.18 mm. ST 3.9 – 5.5: 0.10 – 0.23 mm. ST 6.3: 0.15 – 0.28 mm.	---

SÉLECTION POINTES

La sélection de la pointe d'une vis doit être telle que l'épaisseur totale des matériaux métalliques à unir (incluant d'éventuelles séparations intermédiaires) soit inférieure au fil de la pointe foreuse; dans le cas contraire il est possible qu'une rupture de la vis se produise pendant son installation.



PARAMÈTRES D'INSTALLATION

Paramètre		ST 3.5	ST 3.9	ST 4.2	ST 4.8	ST 5.5 M 5.5	ST 6.3
Vitesse perceuse	Acier	[rpm]	1800 - 2500			1000 - 1800	
	Acier inox.	[rpm]	1000 - 1500			600 - 1000	

À vitesses et durées excessives de perçage, la pointe foreuse risque de cramer sans réussir à percer le matériau.

VIS	ØROSCA	ÉPAISSEUR À PERCER ACIER [mm]				
RS	6.3		2,5		6,0	
	5.5		1,75		5,25	
	4.8		1,75		4,4	
	4.2		1,75	3,0		
	3.9		0,7	2,4		
	3.5		0,7	2,25		
TAE	4.2		1,75	3,0		
BCP	4.2		0,7	2,0		

0,00 0,25 0,50 0,75 1,00 1,25 1,50 1,75 2,00 2,25 2,50 2,75 3,00 3,25 3,50 3,75 4,00 4,25 4,50 4,75 5,00 5,25 5,50 5,75 6,00 6,5 7,0 7,5 8,0 8,5 9,0 9,5 10,0 10,5 11,0 11,5 12,0

ÉPAISSEUR MAXIMALE À FIXER

Longueur	ST 3,5	ST 3,9	ST 4,2	ST 4,8	ST 5,5	ST 6,3
9,5	2,85					
11	4,2					
13	6,2	5,8	4,3	3,7		
16	9,2	8,8	7,3	5,5		
19	12,1	11,7	10,3	8,7	8,7	7
22	15,1	14,7	13,3	11,7	11,7	10
25	18,1	17,7	16,3	14,7	14,7	13
32	25,1	24,5	23	21,5	21,5	20
38		30,5	29	27,5	27,5	26
45			36	34,5	34,5	33
50			41	39,5	39,5	38
60				49,5	49,5	48
63				52,5	52,5	51
73				62,5	62,5	61
75				64,5	64,5	63
80				69,5		68
90				79,5		78
100				89,5		88
110						98
120						108
130						118
140						128

RÉSISTANCE CARACTÉRISTIQUE DE LA VIS*

DIMENSION	TRACTION [kN]	CISAILLEMENT [kN]
ST 2.9	2.62	1.31
ST 3.5	3.81	1.91
ST 3.9	4.64	2.32
ST 4.2	5.26	2.63
ST 4.8	7.11	3.56
ST 5.5	9.63	4.82
ST 6.3	13.36	6.68

1 kN ≈ 100 Kg

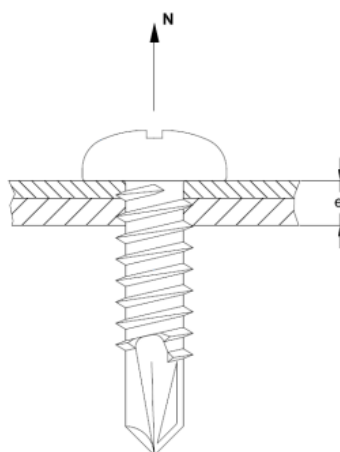
Pour des charges à traction il faut tenir compte de la propre résistance des tôles à assembler, qui, en général, sera inférieure à la résistance de la vis elle-même puisque celle-ci percera les tôles.

CHARGE À EXTRACTION RECOMMANDÉE SUR TÔLE EN ACIER

DIMENSION	CHARGE RECOMMANDÉE					
	e[mm]	N[kN]	e[mm]	N[kN]	e[mm]	N[kN]
ST 3.5	0.8	0.55	1.5	0.89	2.0	1.13
ST 3.9	0.8	0.54	1.5	0.97	2.0	1.50
ST 4.2	2.0	1.63	2.5	1.51	3.0	2.62
ST 4.8	2.0	1.87	3.0	2.77	4.0	3.71
ST 5.5	2.0	1.77	3.5	2.86	5.0	3.43
ST 6.3	2.5	1.44	4.0	3.19	5.0	4.83

CHARGE À EXTRACTION RECOMMANDÉE SUR TÔLE EN ALUMINIUM

DIMENSION	CHARGE RECOMMANDÉE					
	e[mm]	N[kN]	e[mm]	N[kN]	e[mm]	N[kN]
ST 4.8	2.0	0.95	3.0	1.52	4.0	2.10
ST 4.8	2.0	0.95	3.0	1.52	4.0	2.10
ST 5.5	2.0	0.66	3.0	2.48	4.0	3.44



2. DONNÉES D'INSTALLATION

2.1 TAEZ, TAEN

Vis autoperceuse à tête faiblement bombée, empreinte Ph et rondelle intégrée.



Propriétés



Acier



Revêtement zingué



Zingué noir

Matériau base

Propriétés



Assemblage tôle



Profilés tôle



Ph



Tête légèrement bombée

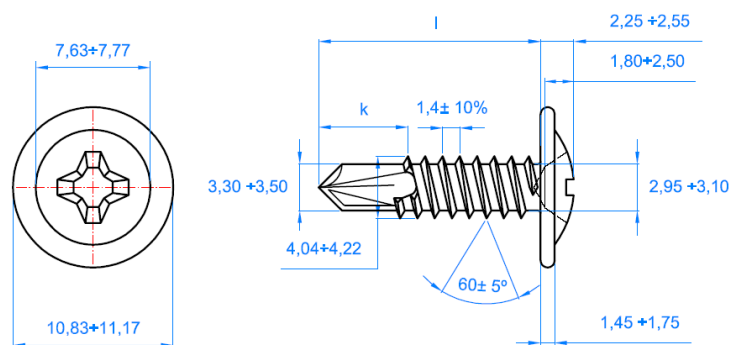


Pointe foreuse

Données d'installation

CODE		ST 4.2
d_k : diamètre tête \leq	[mm]	11.17
k: épaisseur tête \leq	[mm]	2.55
Empreinte Ph	[mm]	n° 2
Longueur foret	[mm]	4.4 – 5.2
D: diamètre extérieur filet \leq		4.22
d: diamètre intérieur filet \leq	[mm]	3.10
p: pas de vis	[mm]	1.4
l: longueurs	[mm]	13 - 32
Code embout de vissage (pointe Ph)	[mm]	PUPHC02/PUPHL02
Capacité de perçage		1.00 - 2.50

PLAN



- Finition zinguée (code TAEZ) et zingué noir (code TAEN)
- Utilisation pour des assemblages où il est nécessaire de répartir les pressions sans besoin de monter des rondelles plates supplémentaires et sans que la tête ne doive dépasser excessivement:
 - Fixation de matériaux doux sur métal (méthacrylate, plastique, agglomérés, tôles métalliques fines, etc.)
 - Trous grands ou surdimensionné

2.2

**BCPZ, BCPN, BCPB,
BCPZ_BL, BCPA2**

**Vis autoperceuse à tête extraplate et
empreinte Ph**



Propriétés

Material base



Acier



Existe en inoxydable



Assemblage tôle



Profilés tôle

Recubrimientos

Propriétés



Revêtement Zingué



Zingué noir



Zingué blanc



Tête blanche seulement BCPZ_BL



Ph



Tête extraplate

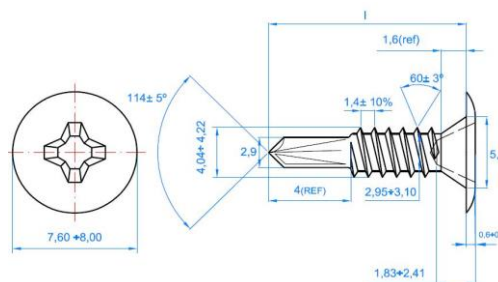


Pointe foreuse

Données d'installation




CODE		ST 4.2
d_k : diamètre tête	[mm]	8.0
k : épaisseur tête	[mm]	0.7
Empreinte Ph		n° 2
Longueur foret	[mm]	4
D : diamètre extérieur filet \leq	[mm]	4.22
d : diamètre intérieur filet \leq	[mm]	3.10
p : pas de vis	[mm]	1.4
l : longueurs	[mm]	14 - 23
Angle fraisé tête	°	65
Code embout de vissage (pointe Ph)		PUPHC02 PUPHL02
Capacité du perçage	[mm]	0.7 - 2.0

PLAN

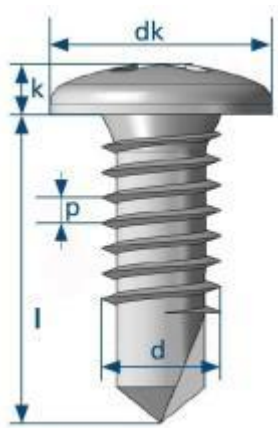


- Finition zinguée (code BCPZ), zingué noir (code BCPN) et complètement peint en blanc RAL 9010 (code BCPB)
- Tête biseautée pour éviter des accrochages avec des parties glissantes.
- Pour des unions sur métal où il faut que la tête reste à hauteur très basse (portes-fenêtres coulissantes, fermetures cachées, etc.).
- Peut remplacer, dans beaucoup d'applications, les rivets avec l'avantage de pouvoir se démonter.
- Cône réduit sous la tête pour une meilleure fixation sur des superficies plates.
- Version acier inoxydable A2 (code BCPA2) pour une utilisation sur l'aluminium exclusivement (ne produit pas de corrosion par paire galvanique). Ne pas employer la vis en acier inoxydable pour percer l'acier car la pointe brûlerait par manque de dureté.

2.3 RS **Vis pointe foreuse, tête rivet**

	Propriétés	
	 Acier	 Revêtement zingué

Matériau base			Propriétés		
 Assemblage tôle	 Profilés tôle	 Aluminium	 Ph	 Tête extraplate	 Pointe foreuse

Données d'installation					
CODE		ST 3.5	ST 4.2	ST 4.8	PLAN
d _k : diamètre tête	[mm]	6.7	8	9.3	
k: épaisseur tête	[mm]	1.27	1.35	1.50	
D: diamètre extérieur filet	[mm]	3.5	4.2	4.8	
p: pas de vis	[mm]	1.3	1.4	1.6	
l: longueurs	[mm]	9 - 16	13 - 32	13 - 38	
Empreinte Ph	[mm]	n° 2	n° 2	n° 2	
Code embout de vissage (pointe Ph)	[mm]	PUPHC02 PUPHL02	PUPHC02 PUPHL02	PUPHC02 PUPHL02	
Capacité de perçage	[mm]	0.7 – 2.25	1.75 – 3.00	1.75 – 4.40	

- Vis autoperceuse avec hauteur de la tête réduite .
- Cette hauteur réduite de la tête lui confère des caractéristiques spéciales:
 - Evite des interférences avec des éléments mobiles.
 - Finition esthétique car la vis a une géométrie sphérique et passe inaperçue une fois installée.
 - Peut s'utiliser comme substitut aux rivets.
 - Large éventail d'épaisseurs à percer de 0.70 mm à 4.40 mm.
 - Grand choix de dimensions.
 - Cône entre le filet et la tête pour garantir une pose parfaite dans l'élément.
 - Filet complet.
 - Rainure anulaire sur la partie inférieure de la tête pour que les fragments générés par l'action du perçage viennent se déposer dans cette zone ce qui favorise la pose définitive de la vis.

2.4 RS-A2 Vis pointe foreuse, tête rivet A2



Propriétés



Acier inoxydable

Matériau base



Aluminium

Propriétés



Ph



Tête extraplate

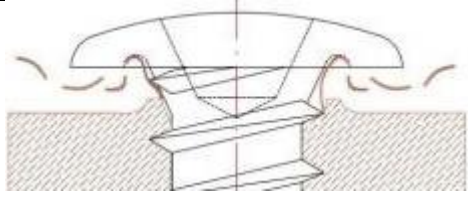



Pointe foreuse

Données d'installation

CODE		ST 3.5	ST 4.2	ST 4.8	PLAN
d_k : diamètre tête	[mm]	6.7	8	9.3	
k: épaisseur tête	[mm]	1.50	1.65	1.85	
D: diamètre extérieur filet	[mm]	3.5	4.2	4.8	
p: pas de vis	[mm]	1.3	1.4	1.6	
l: longueurs	[mm]	9,5	16 - 19	16 - 25	
Empreinte Ph	[mm]	n° 2	n° 2	n° 2	
Code embout de vissage (pointe Ph)	[mm]	PUPHC02 PUPHL02	PUPHC02 PUPHL02	PUPHC02 PUPHL02	
Capacité de perçage	[mm]	0.7 – 2.25	1.75 – 3.00	1.75 – 4.40	

- Vis autoperceuse avec hauteur de la tête réduite .
- Cette hauteur réduite de la tête lui confère des caractéristiques spéciales:
 - Evite des interférences avec des éléments mobiles.
 - Finition esthétique car la vis a une géométrie sphérique et passe inaperçue une fois installée.
 - Peut s'utiliser comme substitut aux rivets.
 - Large éventail d'épaisseurs à percer de 0.70 mm à 4.40 mm.
 - Grand choix de dimensions.
 - Cône entre le filet et la tête pour garantir une pose parfaite dans l'élément.
 - Filet complet.
 - Rainure anulaire sur la partie inférieure de la tête pour que les fragments générés par l'action du perçage viennent se déposer dans cette zone ce qui favorise la pose définitive de la vis.

	
Opération de perçage, libération de copeaux	Pose parfaite dans l'élément

- Différentes perspectives de la vis:



COULEURS

Toutes les vis autoperceuses peuvent être délivrées avec les options de couleur suivantes (codes RAL):

- **Tête seulement ou tête et rondelle EPDM**
 - Blanc RAL 9010
 - Blanc pyrénées RAL 9002
 - Blanc huitre RAL 9018
 - Crème Bidasoa RAL 1000
 - Sable 1001
 - Ivoire 1015
 - Cuivre 1007
 - Rouge tuile 3011
 - Rouge corail 3003
 - Rouge Bordeaux 3005
 - Bleu 5009
 - Bleu lac 5019
 - Vert Navarre 6028
 - Vert clair 6021
 - Vert mousse 6005
 - Gris métalisé 9006
 - Gris 7035
 - Noir 9005



Dimensions: de 3.9x13 à 6.3x140.

Informez-vous auprès de notre service commercial sur les quantités minimales, les prix et délais de livraison.

Couleurs du Farmer Screw (FS):

- Rouge tuile RAL 3009
 - Bleu foncé RAL 5010
 - Vert olive RAL 6005
 - Marron clair RAL 8004
 - Marron foncé RAL 8017
 - Gris RAL 9006
 - Blanc RAL 9010
 - Noir RAL 9011
- **Entièrement peint**
 - Blanc RAL 9010
 - Noir RAL 9005
 - Rouge Bordeaux RAL 3005
 - Vert mousse RAL 6005
 - Bleu RAL 5009



Dimensions: de 2.9x6.5 à 5.5x 32. Quantité minimale: 15 kg

Informez-vous auprès de notre service commercial sur les coûts et délais de livraison.

- **Code ATAP:** capuchons en plastique décoratif pour vis à tête hexagonale 8 mm (ABE 4.8, ABE 5.5 y ARE) et 10 mm (ABE 6.3)
 - Blanc pyrénées RAL 9002
 - Blanc huitre RAL 9018
 - Sable RAL 1001
 - Rouge tuile RAL 3011
 - Rouge corail RAL 3003
 - Vert Navarre RAL 6028
 - Noir RAL 9005

