



Ancrage mortier polyester universel, pour usage sur béton non fissuré et maçonnerie

MO-PU

Homologation ETA Option 7 (béton non fissuré).



INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

DESCRIPTION

Ancrage chimique polyester universel.

DOCUMENTATION OFFICIELLE

- ETA 20/0650 option 7, de M8 à M24 pour béton non fissuré.
- Déclaration prestations DoP MO-PU.
- Certification EVCP 1020-CPR-090-050581 pour usage sur béton.

VALIDITÉ POUR



Goujon

DIMENSIONS

Goujon M8 - M24

PLAGE DE CHARGES DE CALCUL

De 7,2 à 33,3 kN (non fissuré).

MATÉRIAU DE BASE

Béton de qualité C20/25 à C50/60 non fissuré.



Béton

Brique creuse

Brique pleine

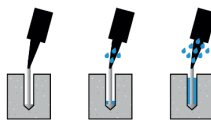
Terre cuite

HOMOLOGATIONS

- ETA 20/0650 Option 7 : béton non fissuré.



CONDITION DU PERÇAGE



Sec Humide Inondé

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Installation facile.
- Usage sur béton non fissuré, étagères creuses et pleines.
- Emploi sur charges moyennes.
- Plage de températures de -40 °C à +80 °C (température maximale à long terme +50 °C).
- Variété de longueurs et diamètre : goujons homologués M8-M24, flexibilité lors du montage.
- Pour charges statiques ou quasi-statiques.
- Version en acier zingué, acier inoxydable A2 et A4.
- Disponible en INDEXcal.



MATÉRIAUX

Goujon standard :

Acier au carbone 5.8, 8.8.



Goujon standard inoxydable :

Acier inoxydable A2-70 et A4-70.



APPLICATIONS

- Pour usage intérieur et extérieur.
- Fixation de parements en pierre.
- Rénovation de façades. Fixation de panneaux, supports pour climatiseurs, chaudières, stores, panneaux de signalisation, balcons, étagères, balustrades, etc.
- Grandes métriques, murs de contention.
- Applications structurelles.





PARAMÈTRES D'INSTALLATION DANS LE BÉTON

MÉTRIQUE			M8	M10	M12	M16	M20	M24
d_0	diamètre nominal	[mm]	10	12	14	18	22	26
d_f	diamètre sur plaque ancrage \leq	[mm]	9	12	14	18	22	26
T_{inst}	couple de serrage \leq	[Nm]	10	20	40	80	150	200
Brosse de nettoyage circulaire			Ø14		Ø20		Ø29	

$h_{ef,min} = 8d$

h_1	profondeur du perçage	[mm]	64	80	96	128	160	192
$s_{cr,N}$	distance critique entre ancrages	[mm]	192	240	288	384	480	576
$c_{cr,N}$	distance critique au bord	[mm]	96	120	144	192	240	288
c_{min}	distance minimale au bord	[mm]	35	40	50	65	80	96
s_{min}	distance minimale entre ancrages	[mm]	35	40	50	65	80	96
h_{min}	épaisseur minimale de béton	[mm]	100	110	126	158	204	244

Goujon standard

h_1	profondeur du perçage	[mm]	80	90	110	128	170	210
$s_{cr,N}$	distance critique entre ancrages	[mm]	240	270	330	384	510	630
$c_{cr,N}$	distance critique au bord	[mm]	120	135	165	192	255	315
c_{min}	distance minimale au bord	[mm]	43	45	56	65	85	105
s_{min}	distance minimale entre ancrages	[mm]	43	45	56	65	85	105
h_{min}	épaisseur minimale de béton	[mm]	110	120	140	158	214	262

$h_{ef,max} = 12d$

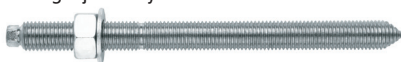
h_1	profondeur du perçage	[mm]	96	120	144	192	240	288
$s_{cr,N}$	distance critique entre ancrages	[mm]	288	360	432	576	720	864
$c_{cr,N}$	distance critique au bord	[mm]	144	180	216	288	360	432
c_{min}	distance minimale au bord	[mm]	50	60	70	95	120	145
s_{min}	distance minimale entre ancrages	[mm]	50	60	70	95	120	145
h_{min}	épaisseur minimale de béton	[mm]	126	150	174	222	284	340

Code goujon zingué 5.8 / 8.8

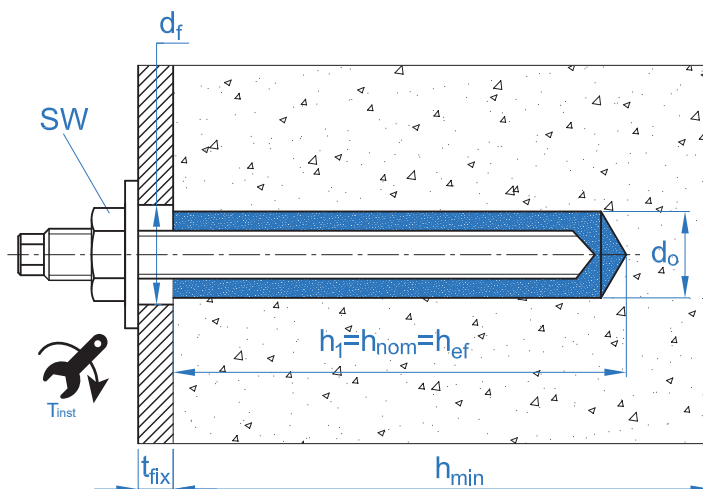


EQAC08110	EQAC10130	EQAC12160	EQAC16190	EQAC20260	EQAC24300
EQ8808110	EQ8810130	EQ8812160	EQ8816190	EQ8820260	EQ8824300

Code goujon inoxydable A2 / A4



EQA208110	EQA210130	EQA212160	EQA216190	EQA220260	EQA224300
EQA408110	EQA410130	EQA412160	EQA416190	EQA420260	EQA424300





ACCESSOIRES D'INSTALLATION			PROCÉDURES D'INSTALLATION
CODE	PRODUIT	MATÉRIAU	BÉTON
MOPISSI	PISTOLETS APPLICATION	Pistolet pour cartouches de 300 ml	
MOPISTO		Pistolet pour cartouches coaxiales de 410 ml, usage professionnel	
MOPISNEU		Pistolet pneumatique pour cartouches coaxiales de 410 ml, usage professionnel	
EQ-AC EQ-8.8 EQ-A2 EQ-A4	GOUJON	Goujon acier fileté, classe 5.8 ISO 898-1 Goujon acier fileté, classe 8.8 ISO 898-1 Goujons acier inoxydable A2-70 Goujons acier inoxydable A4-70	
MORCEPKIT	BROSSES DE NETTOYAGE	Kit de 3 brosses de nettoyage de $\varnothing 14$, $\varnothing 20$ et $\varnothing 29$ mm	
MOBOMBA	POMPE DE NETTOYAGE	Pompe pour le nettoyage des résidus de poussière et fragments sur le perçage	
MORCANU	CANULE DE MÉLANGE	Plastique. Mélange statique par labyrinthe	

TEMPS MINIMAL DE DURCISSEMENT			
TYPE	TEMPÉRATURE MATÉRIAU DE BASE [°C]	TEMPS DE MANIPULATION [min]	TEMPS DE DURCISSEMENT [min]
MO-PU	min +5	18	120
	+5 a +10	12	120
	+10 a +20	6	80
	+20 a +25	4	40
	+25 a +30	3	30
	+30 a +35	2	20
	+35 a +40	1.5	15
	40	1.5	10



Résistance sur béton C20/25 pour un ancrage isolé, sans effets sur la distance au bord ni la distance entre ancrages, avec un goujon standard EQ-AC, EQ-8.8, EQ-A2 ou EQ-A4.

Résistance caractéristique à la traction N_{Rk}								
Métrique			M8	M10	M12	M16	M20	M24
N_{Rk}	Béton non fissuré	[kN]	13,0	18,3	22,8	25,7	42,7	60,0
Résistance de calcul à la traction N_{Rd}								
Métrique			M8	M10	M12	M16	M20	M24
N_{Rd}	Béton non fissuré	[kN]	7,2	10,2	12,6	14,3	23,7	33,3
Charge maximale recommandée à la traction N_{rec}								
Métrique			M8	M10	M12	M16	M20	M24
N_{rec}	Béton non fissuré	[kN]	5,1	7,3	9,0	10,2	16,9	23,8
Résistance caractéristique au cisaillement V_{Rk}								
Métrique			M8	M10	M12	M16	M20	M24
V_{Rk}	Goujon zingué 5.8	[kN]	<u>9,0</u>	<u>15,0</u>	<u>21,0</u>	<u>39,0</u>	<u>61,0</u>	<u>88,0</u>
	Goujon zingué 8.8	[kN]	<u>15,0</u>	<u>23,0</u>	<u>34,0</u>	<u>63,0</u>	<u>98,0</u>	<u>141,0</u>
	Goujon inoxydable (A2/A4)	[kN]	<u>13,0</u>	<u>20,0</u>	<u>30,0</u>	<u>55,0</u>	<u>86,0</u>	<u>124,0</u>
Résistance de calcul au cisaillement V_{Rd}								
Métrique			M8	M10	M12	M16	M20	M24
V_{Rd}	Goujon zingué 5.8	[kN]	<u>7,2</u>	<u>12,0</u>	<u>16,8</u>	<u>31,2</u>	<u>48,8</u>	<u>70,4</u>
	Goujon zingué 8.8	[kN]	<u>12,0</u>	<u>18,4</u>	<u>27,2</u>	<u>50,4</u>	<u>78,4</u>	<u>112,8</u>
	Goujon inoxydable (A2/A4)	[kN]	<u>8,3</u>	<u>12,8</u>	<u>19,2</u>	<u>35,3</u>	<u>55,1</u>	<u>79,5</u>
Charge maximale recommandée au cisaillement V_{rec}								
Métrique			M8	M10	M12	M16	M20	M24
V_{rec}	Goujon zingué 5.8	[kN]	<u>5,1</u>	<u>8,6</u>	<u>12,0</u>	<u>22,3</u>	<u>34,9</u>	<u>50,3</u>
	Goujon zingué 8.8	[kN]	<u>8,6</u>	<u>13,1</u>	<u>19,4</u>	<u>36,0</u>	<u>56,0</u>	<u>80,6</u>
	Goujon inoxydable (A2/A4)	[kN]	<u>6,0</u>	<u>9,2</u>	<u>13,7</u>	<u>25,2</u>	<u>39,4</u>	<u>56,8</u>
Profondeur effective des goujons EQ-AC / EQ-A2 / EQ-A4								
Métrique			M8	M10	M12	M16	M20	M24
	Profondeur effective	[mm]	80	90	110	128	170	210

Les valeurs soulignées et en italique indiquent une rupture de l'acier

Méthode de calcul simplifié. Évaluation Technique Européenne ETA 20/0650

Version simplifiée de la méthode de calcul selon Eurocode 2 EN 1992-4. La résistance se calcule selon les données reflétées dans l'homologation ETA 20/0650.

La méthode de calcul est fondée sur la simplification suivante : **Aucune charge différente n'agit sur des ancrages individuels, sans excentricité.**

- Influence de la résistance de béton.
- Influence de la distance au bord du béton.
- Influence de la distance entre ancrages.
- Influence des armatures.
- Influence de l'épaisseur du matériau de base.
- Influence de l'angle d'application de la charge.
- Influence de la profondeur effective.
- Valable pour un groupe de deux ancrages.
- Valable pour perçages secs ou humides.



INDEXcal

Pour un calcul plus précis qui prenne en compte d'autres dispositions de construction, nous recommandons l'usage de notre programme de calcul INDEXcal. Il est librement téléchargeable à partir de notre site www.indexfix.com



CHARGES DE TRACTION

- Résistance de calcul de l'acier :
- Résistance de calcul par extraction :
- Résistance de calcul par cône béton :
- Résistance de calcul par fissuration du béton :

$$N_{Rd,s}$$

$$N_{Rd,p} = N_{Rd,p}^o \cdot \psi_c \cdot \psi_{hef,p}$$

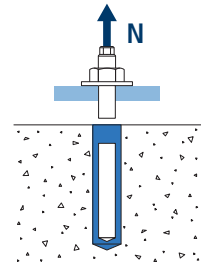
$$N_{Rd,c} = N_{Rd,c}^o \cdot \psi_b \cdot \psi_{s,N} \cdot \psi_{c,N} \cdot \psi_{re,N} \cdot \psi_{hef,N}$$

$$N_{Rd,sp} = N_{Rd,c}^o \cdot \psi_b \cdot \psi_{s,sp} \cdot \psi_{c,sp} \cdot \psi_{re,N} \cdot \psi_{h,sp} \cdot \psi_{hef,N}$$

MO-PU

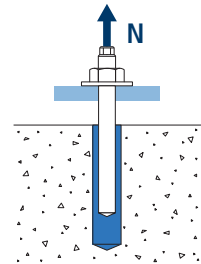
Résistance de calcul de l'acier

		$N_{Rd,s}$						
Métrique		M8	M10	M12	M16	M20	M24	
$N_{Rd,s}^o$	Acier classe 5.8	[kN]	12	19,3	28	52,7	82	118
	Acier classe 8.8	[kN]	19,3	30,7	44,7	84	130,7	188
	Acier classe 10.9	[kN]	27,8	43,6	63,2	118	184,2	265,4
	Acier inox. Classe A2-70, A4-70	[kN]	13,9	21,9	31,6	58,8	92	132,1



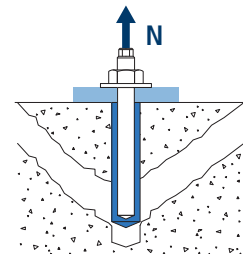
Résistance de calcul par extraction

		$N_{Rd,p} = N_{Rd,p}^o \cdot \psi_c \cdot \psi_{hef,p}$						
Métrique		M8	M10	M12	M16	M20	M24	
$N_{Rd,p}^o$	Béton non fissuré	[kN]	7,3	10,2	12,7	14,3	23,7	30,8



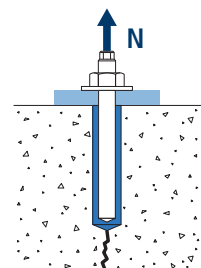
Résistance de calcul par cône béton

		$N_{Rd,c} = N_{Rd,c}^o \cdot \psi_b \cdot \psi_{s,N} \cdot \psi_{c,N} \cdot \psi_{re,N} \cdot \psi_{hef,N}$						
Métrique		M8	M10	M12	M16	M20	M24	
$N_{Rd,c}^o$	Béton non fissuré	[kN]	19,6	23,3	31,5	39,6	60,6	83,2



Résistance de calcul par fissuration du béton

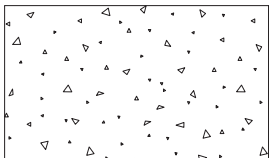
		$N_{Rd,sp} = N_{Rd,c}^o \cdot \psi_b \cdot \psi_{s,sp} \cdot \psi_{c,sp} \cdot \psi_{re,N} \cdot \psi_{h,sp} \cdot \psi_{hef,N}$						
Métrique		M8	M10	M12	M16	M20	M24	
$N_{Rd,sp}^o$	Béton non fissuré	[kN]	19,6	23,3	31,5	39,6	60,6	83,2



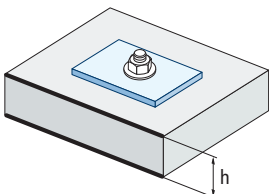
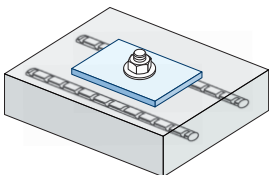
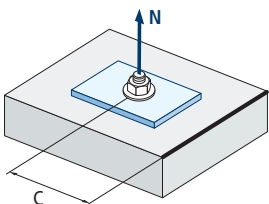
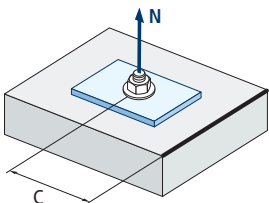
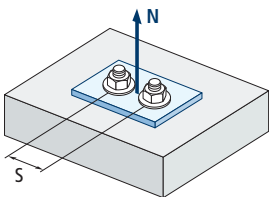
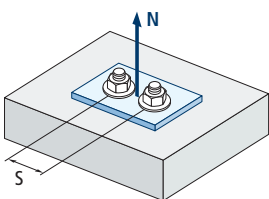


MO-PU

Coefficients d'influence



$$\Psi_b = \sqrt{\frac{f_{ck,cube}}{25}} \geq 1$$



Influence de la résistance de béton pour extraction Ψ_c					
Type de béton		C20/25	C30/37	C40/50	C50/60
Ψ_c	Béton non fissuré	1,00	1,04	1,07	1,09

Influence de la résistance de béton pour cône béton et fissuration du béton Ψ_b					
Type de béton		C20/25	C30/37	C40/50	C50/60
Ψ_b		1,00	1,22	1,41	1,55

Influence distance entre ancrages (cône béton) $\Psi_{s,N}$										
$s/s_{cr,N}$	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0
$\Psi_{s,N}$	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00

$$\Psi_{s,N} = 0,5 \left(1 + \frac{s}{s_{cr,N}} \right) \leq 1$$

Influence distance entre ancrages (fissuration) $\Psi_{s,sp}$										
$s/s_{cr,sp}$	0,1	0,2	0,3	0,4	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,0
$\Psi_{s,sp}$	0,55	0,60	0,65	0,70	0,75	0,80	0,85	0,90	0,95	1,00

$$\Psi_{s,sp} = 0,5 \left(1 + \frac{s}{s_{cr,sp}} \right) \leq 1$$

Influence distance au bord béton (cône béton) $\Psi_{c,N}$												
$c/C_{cr,N}$	0,1	0,2	0,3	0,5	0,6	0,8	0,9	1,1	1,2	1,4	1,5	1,6
$\Psi_{c,N}$	0,40	0,46	0,51	0,45	0,49	0,55	0,61	0,67	0,75	0,83	0,91	1,00

$$\Psi_{c,N} = 0,35 + \frac{0,5 \cdot c}{C_{cr,N}} + \frac{0,15 \cdot c^2}{C_{cr,N}^2} \leq 1$$

Influence distance au bord béton (fissuration) $\Psi_{c,sp}$												
$c/C_{cr,sp}$	0,1	0,2	0,3	0,5	0,6	0,8	0,9	1,1	1,2	1,4	1,5	1,6
$\Psi_{c,sp}$	0,40	0,46	0,51	0,45	0,49	0,55	0,61	0,67	0,75	0,83	0,91	1,00

$$\Psi_{c,sp} = 0,35 + \frac{0,5 \cdot c}{C_{cr,sp}} + \frac{0,15 \cdot c^2}{C_{cr,sp}^2} \leq 1$$

Influence des armatures $\Psi_{re,N}$					
h_{ef} (mm)	64	70	80	90	100
$\Psi_{re,N}$	0,82	0,85	0,90	0,95	1,00

$$\Psi_{re,N} = 0,5 + \frac{h_{ef}}{200} \leq 1$$

Influence de l'épaisseur du matériau de base $\Psi_{h,sp}$											
$\Psi_{h,sp}$	h/h_{ef}	2,00	2,20	2,40	2,60	2,80	3,00	3,20	3,40	3,60	3,68
	fh	1,00	1,07	1,13	1,19	1,25	1,31	1,37	1,42	1,48	1,50

$$\Psi_{h,sp} = \left(\frac{h}{2 \cdot h_{ef}} \right)^{2/3} \leq 1,5$$

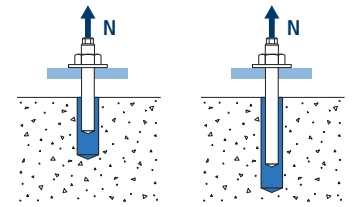


MO-PU

Influence de la profondeur effective pour combinaison d'extraction $\Psi_{hef,p}$

Métrique h_{ef}	M8	M10	M12	M16	M20	M24
64	0,80					
80	1,00	0,89				
90	1,13	1,00	0,82			
96	1,20	1,07	0,87			
110		1,22	1,00			
120		1,33	1,09			
128			1,16	1,00		
144			1,31	1,13		
160				1,25	0,94	
170				1,33	1,00	
192				1,50	1,13	0,91
210					1,24	1,00
240					1,41	1,14
288						1,37

Valeur non admise

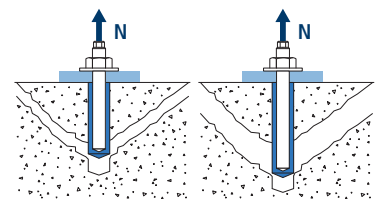


$$\Psi_{hef,p} = \frac{h_{ef}}{h_{stand}}$$

Influence de la profondeur effective pour cône béton $\Psi_{hef,N}$

Métrique h_{ef}	M8	M10	M12	M16	M20	M24
64	0,72					
80	1,00	0,84				
90	1,19	1,00				
96	1,31	1,10	0,82			
110	1,61	1,35	1,00			
120	1,84	1,54	1,14	0,91		
128	2,02	1,70	1,26	1,00	0,65	
144		2,02	1,50	1,19	0,78	
160		2,37	1,75	1,40	0,91	0,67
170		2,60	1,92	1,53	1,00	0,73
192			2,31	1,84	1,20	0,87
210			2,64	2,10	1,37	1,00
240			3,22	2,57	1,68	1,22
288				3,38	2,21	1,61

Valeur non admise



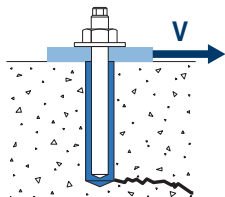
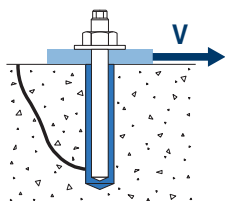
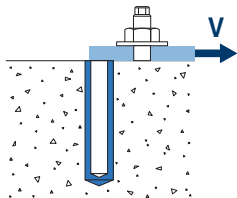
$$\Psi_{hef,N} = \left(\frac{h_{ef}}{h_{stand}} \right)^{1,5}$$



MO-PU

CHARGE DE CISAILLEMENT

- Résistance de calcul de l'acier sans effet de levier : $V_{Rd,s}$
- Résistance de calcul par écaillage : $V_{Rd,cp} = k \cdot N^{\circ}_{Rd,c}$
- Résistance de calcul par bord de béton : $V_{Rd,c} = V^{\circ}_{Rd,c} \cdot \Psi_b \cdot \Psi_{se,V} \cdot \Psi_{c,V} \cdot \Psi_{re,V} \cdot \Psi_{\alpha,V} \cdot \Psi_{h,V}$



Résistance de calcul de l'acier au cisaillement

		$V_{Rd,s}$						
Métrique		M8	M10	M12	M16	M20	M24	
$V^{\circ}_{Rd,s}$	Acier classe 5.8	[kN]	7,2	12	16,8	31,2	48,8	70,4
	Acier classe 8.8	[kN]	12	18,4	27,2	50,4	78,4	112,8
	Acier classe 10.9	[kN]	12	19,3	28	52,7	82	118
	Acier inox. Classe A2-70, A4-70	[kN]	8,3	12,8	19,2	35,3	55,1	79,5

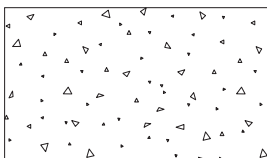
Résistance de calcul par écaillage

		$V_{Rd,cp} = k \cdot N^{\circ}_{Rd,c}$					
Métrique		M8	M10	M12	M16	M20	M24
k		2					

Résistance de calcul par bord de béton

		$V_{Rd,c} = V^{\circ}_{Rd,c} \cdot \Psi_b \cdot \Psi_{se,V} \cdot \Psi_{c,V} \cdot \Psi_{re,V} \cdot \Psi_{\alpha,V} \cdot \Psi_{h,V}$						
Métrique		M8	M10	M12	M16	M20	M24	
$V^{\circ}_{Rd,c}$	Béton non fissuré	[kN]	5,7	8,6	11,8	19,0	28,3	36,4

Coefficients d'influence

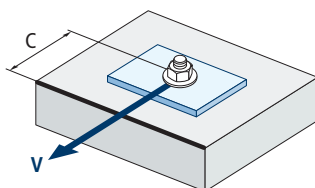


$$\Psi_b = \sqrt{\frac{f_{ck,cube}}{25}} \geq 1$$

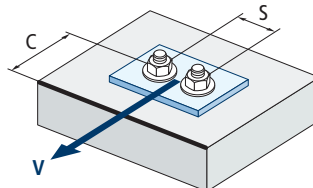
Influence de la résistance de béton pour cône béton et fissuration du béton Ψ_b				
Type de béton	C20/25	C30/37	C40/50	C50/60
Ψ_b	1,00	1,22	1,41	1,55

Influence de la distance au bord et distance entre ancrages $\Psi_{se,V}$

Pour un ancrage																		
c/h_{ef}	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,50	5,00	
Isolé	0,35	0,65	1,00	1,40	1,84	2,32	2,83	3,38	3,95	4,56	5,20	5,86	6,55	7,26	8,00	9,55	11,18	
Pour deux ancrages																		
c/h_{ef}	0,50	0,75	1,00	1,25	1,50	1,75	2,00	2,25	2,50	2,75	3,00	3,25	3,50	3,75	4,00	4,50	5,00	
s/c	1,0	0,24	0,43	0,67	0,93	1,22	1,54	1,89	2,25	2,64	3,04	3,46	3,91	4,37	4,84	5,33	6,36	7,45
	1,5	0,27	0,49	0,75	1,05	1,38	1,74	2,12	2,53	2,96	3,42	3,90	4,39	4,91	5,45	6,00	7,16	8,39
	2,0	0,29	0,54	0,83	1,16	1,53	1,93	2,36	2,81	3,29	3,80	4,33	4,88	5,46	6,05	6,67	7,95	9,32
	2,5	0,32	0,60	0,92	1,28	1,68	2,12	2,59	3,09	3,62	4,18	4,76	5,37	6,00	6,66	7,33	8,75	10,25
	≥ 3,0	0,35	0,65	1,00	1,40	1,84	2,32	2,83	3,38	3,95	4,56	5,20	5,86	6,55	7,26	8,00	9,55	11,18



$$\Psi_{se,V} = \left(\frac{c}{h_{ef}}\right)^{1,5}$$



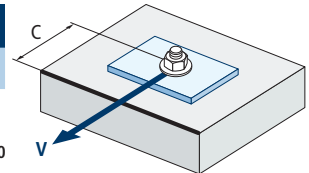
$$\Psi_{se,V} = \left(\frac{c}{h_{ef}}\right)^{1,5} \cdot \left(1 + \frac{s}{3 \cdot c}\right) \cdot 0,5 \leq \left(\frac{c}{h_{ef}}\right)^{1,5}$$



MO-PU

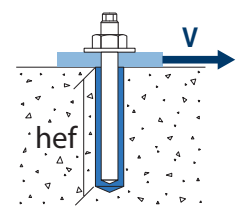
Influence distance au bord béton $\Psi_{c,v}$								
c/d	4	5	7	10	15	20	25	30
$\Psi_{c,v}$	0,76	0,72	0,68	0,63	0,58	0,55	0,53	0,51

$$\Psi_{c,v} = \left(\frac{d}{c}\right)^{0,20}$$

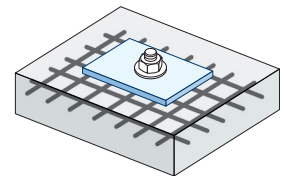


Influence de la profondeur effective $\Psi_{hef,v}$					
h_{ef}/d	8	9	10	11	12
$\Psi_{hef,v}$	1,65	2,04	2,47	2,93	3,42

$$\Psi_{hef,v} = 0,04 \cdot \left(\frac{h_{ef}}{d}\right)^{1,79}$$

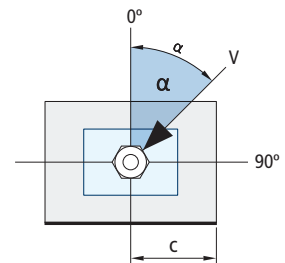


Influence des armatures $\Psi_{re,v}$				
$\Psi_{re,v}$	Béton non fissuré	Sans armature périphérique	Armature périphérique $\geq \text{Ø}12\text{mm}$	Armature périphérique avec étriers à $\leq 100\text{mm}$
		1	1	1



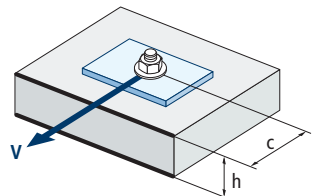
Influence de l'angle d'application de la charge $\Psi_{\alpha,v}$										
Angle, α (°)	0°	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
$\Psi_{\alpha,v}$	1,00	1,01	1,05	1,13	1,24	1,40	1,64	1,97	2,32	2,50

$$\Psi_{\alpha,v} = \sqrt{\frac{1}{(\cos \alpha_v)^2 + \left(\frac{\text{sans } \alpha_v}{2,5}\right)^2}} \geq 1$$



Influence de l'épaisseur du matériau de base $\Psi_{h,v}$										
h/c	0,67	0,75	0,85	0,95	1,10	1,30	1,65	2,25	3,30	6,65
$\Psi_{h,v}$	1,00	1,06	1,13	1,19	1,28	1,40	1,57	1,84	2,22	3,16

$$\Psi_{h,v} = \left(\frac{h}{1,5 \cdot c}\right)^{0,5} \geq 1,0$$


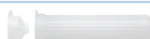




MO-PU

FIXATION SUR BRIQUES




PARAMÈTRES D'INSTALLATION SUR BRIQUES. TAMIS PLASTIQUE

DIMENSION		M8	M10	M12						
Tamis en plastique	ls	85								
	d _o	15	15	20						
Volume de mortier par tamis		[ml]	15	27						
h ₁	profondeur du perçage ≥	[mm]	90	90						
h _{nom}	profondeur installation tamis	[mm]	85	85						
h _{ef}	profondeur du goujon ≥	[mm]	80	80						
t _{fix}	épaisseur matériau à fixer ≤	[mm]	22	18						
h _{min}	épaisseur matériau de base ≥	[mm]	110	110						
d _f	diamètre sur tôle ≤	[mm]	9	14						
T _{ins}	couple de serrage ≤	[Nm]	2	2						
Brosse circulaire		ø20								
Code goujon		MOES08110	MOES10115	MOES12110						
Code tamis		MOTN15085	MOTN15085	MOTN20085						
MATÉRIAU DE BASE	TAMIS PLASTIQUE									
		M8			M10			M12		
Distances minimales et au bord		C _{cr} = C _{min}	S _{cr II} = S _{min II}	S _{min L} = C _{min L}	C _{cr} = C _{min}	S _{cr II} = S _{min II}	S _{min L} = C _{min L}	C _{cr} = C _{min}	S _{cr II} = S _{min II}	S _{min L} = C _{min L}
Brique numéro 1	[mm]	100	235	115	100	235	115	120	235	115
Brique numéro 2	[mm]	100	240	113	100	240	113	120	240	113
Brique numéro 3	[mm]	100	237	237	100	237	237	120	250	237
Brique numéro 4	[mm]	128	255	255	128	255	255	128	255	255
Brique numéro 5	[mm]	128	255	255	128	255	255	128	255	255
Brique numéro 6	[mm]	100	250	240	100	250	240	120	250	240
Brique numéro 7	[mm]	100	250	248	100	250	248	-	-	-
Brique numéro 8	[mm]	100	250	248	100	250	248	120	250	248
Brique numéro 9	[mm]	100	370	238	100	370	238	120	370	238

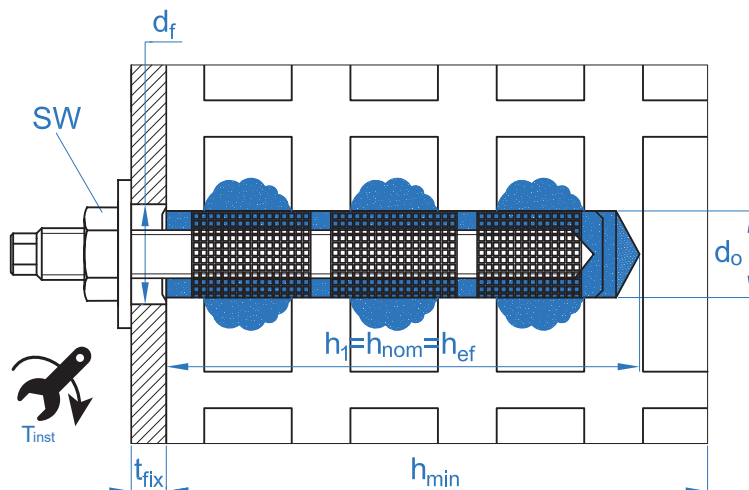


MO-PU

PARAMÈTRES D'INSTALLATION SUR BRIQUES. TAMIS MÉTALLIQUE

DIMENSION		M8	M10	M12
Tamis en plastique	ls		85	
	d _o	15	20	20
Volume de mortier par tamis		[ml]	15	20
h ₁	profondeur du perçage ≥	[mm]	90	90
h _{nom}	profondeur inst. tamis plastique	[mm]	85	85
h _{ef}	profondeur du goujon ≥	[mm]	80	80
t _{fix}	épaisseur matériau à fixer ≤	[mm]	22	18
h _{min}	épaisseur matériau de base ≥	[mm]	110	110
d _f	diamètre sur tôle ≤	[mm]	9	14
T _{ins}	couple de serrage ≤	[Nm]	2	2
Brosse circulaire			ø20	
Code goujon		MOES08110	MOES10115	MOES12110
Code tamis		MOTN15085	MOTN15085	MOTN20085
Code tamis fileté		MOTR008	MOTR010	MOTR012

MATÉRIAU DE BASE	TAMIS PLASTIQUE									
	M8			M10			M12			
Distances minimales et au bord		C _{cr} = C _{min}	S _{cr II} = S _{min II}	S _{min L} = C _{min L}	C _{cr} = C _{min}	S _{cr II} = S _{min II}	S _{min L} = C _{min L}	C _{cr} = C _{min}	S _{cr II} = S _{min II}	S _{min L} = C _{min L}
Brique numéro 1	[mm]	100	235	115	120	235	115	120	235	115
Brique numéro 2	[mm]	100	240	113	120	240	113	120	240	113
Brique numéro 3	[mm]	-	-	-	120	250	237	120	250	237
Brique numéro 4	[mm]	128	255	255	128	255	255	128	255	255
Brique numéro 5	[mm]	128	255	255	128	255	255	128	255	255
Brique numéro 6	[mm]	100	250	240	120	250	240	120	250	240
Brique numéro 7	[mm]	100	250	248	120	250	248	120	250	248
Brique numéro 8	[mm]	-	-	-	120	250	248	120	250	248
Brique numéro 9	[mm]	100	370	238	120	370	238	120	370	238





MO-PU

ACCESSOIRES D'INSTALLATION			PROCÉDURES D'INSTALLATION
CODE	PRODUIT	MATÉRIAU	BRIQUE
MOPISSI		Pistolet pour cartouches de 300 ml	
MOPISTO	PISTOLETS APPLICATION	Pistolet pour cartouches coaxiales de 410 ml, usage professionnel	
MOPISNEU		Pistolet pneumatique pour cartouches coaxiales de 410 ml, usage professionnel	
MO-ES	GOUJON	Goujon fileté	
MORCEPKIT	BROSSES DE NETTOYAGE	Kit de 3 brosses de nettoyage de $\varnothing 14$, $\varnothing 20$ et $\varnothing 29$ mm	
MOBOMBA	POMPE DE NETTOYAGE	Pompe pour le nettoyage des résidus de poussière et fragments sur le perçage	
MORCANU	CANULE DE MÉLANGE	Plastique. Mélange statique par labyrinthe	
MO-TN	TAMIS NYLON	Plastique couleur blanc ou gris	
MO-TR	TAMIS MÉTALLIQUE FILETÉ	Tamis métallique fileté M8, M10, M12, zingué	
MO-TM	TAMIS MÉTALLIQUE	Tamis métallique $\varnothing 12$, $\varnothing 16$ et $\varnothing 22$ mm	

TEMPS MINIMAL DE DURCISSEMENT

TYPE	TEMPÉRATURE MATÉRIAU DE BASE [°C]	TEMPS DE MANIPULATION [min]	TEMPS DE DURCISSEMENT [min]
MO-PU	min +5	12	180
	+5 a +10	8	100
	+10 a +20	4	70
	+20 a +25	3	40
	+25 a +30	2	40
	30	1	40



MO-PU

Résistances caractéristiques (F_{Rk})

Matériau de base	Goujons filetés Traction et cisaillement [kN]			Tamis métallique fileté Traction et cisaillement [kN]		
	M8	M10	M12	M8	M10	M12
Brique numéro 1	2,50	2,0	2,0	1,5	2,50	2,50
Brique numéro 2	0,75	1,2	0,5	0,6	0,75	0,90
Brique numéro 3	0,75	1,2	0,5	-	0,75	0,40
Brique numéro 4	1,50	1,5	3,0	2,0	3,00	4,00
Brique numéro 5	0,75	0,9	1,5	2,0	1,50	0,90
Brique numéro 6	1,20	1,2	0,9	0,9	1,50	0,60
Brique numéro 7	0,60	0,2	-	0,5	0,30	0,75
Brique numéro 8	0,60	1,5	1,2	-	0,40	0,60
Brique numéro 9	2,50	1,5	2,5	0,6	1,20	0,90

Résistances de calcul (F_{Rd})

Matériau de base	Goujons filetés Traction et cisaillement [kN]			Tamis métallique fileté Traction et cisaillement [kN]		
	M8	M10	M12	M8	M10	M12
Brique numéro 1	1,00	0,80	0,80	0,60	1,00	1,00
Brique numéro 2	0,30	0,48	0,20	0,24	0,30	0,36
Brique numéro 3	0,30	0,48	0,20	-	0,30	0,16
Brique numéro 4	0,60	0,60	1,20	0,80	1,20	1,60
Brique numéro 5	0,30	0,36	0,60	0,80	0,60	0,36
Brique numéro 6	0,48	0,48	0,36	0,36	0,60	0,24
Brique numéro 7	0,24	0,08	-	0,20	0,12	0,30
Brique numéro 8	0,24	0,60	0,48	-	0,16	0,24
Brique numéro 9	1,00	0,60	1,00	0,24	0,48	0,36

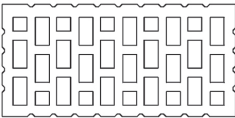
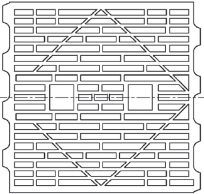
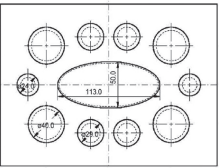
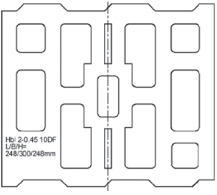
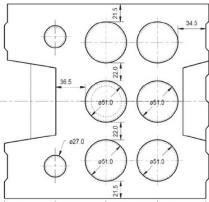
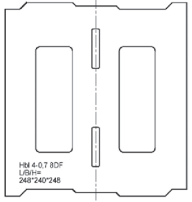
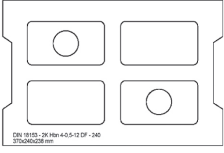
Charges maximales recommandées (F_{recom}) (avec $\gamma F = 1,4$)

Matériau de base	Goujons filetés Traction et cisaillement [kN]			Tamis métallique fileté Traction et cisaillement [kN]		
	M8	M10	M12	M8	M10	M12
Brique numéro 1	0,71	0,57	0,57	0,43	0,71	0,71
Brique numéro 2	0,21	0,34	0,14	0,17	0,21	0,26
Brique numéro 3	0,21	0,34	0,14	-	0,21	0,11
Brique numéro 4	0,43	0,43	0,86	0,57	0,86	1,14
Brique numéro 5	0,21	0,26	0,43	0,57	0,43	0,26
Brique numéro 6	0,34	0,34	0,26	0,26	0,43	0,17
Brique numéro 7	0,17	0,06	-	0,14	0,09	0,21
Brique numéro 8	0,17	0,43	0,34	-	0,11	0,17
Brique numéro 9	0,71	0,43	0,71	0,17	0,34	0,26



MO-PU

TYPES DE BRIQUES

<p>Brique numéro 1 Brique en terre cuite creuse Hlz 12-1,0-2DF conforme à EN 771-1 Longueur / largeur / hauteur : 235 mm / 112 mm / 115 mm fb ≥ 12 N/mm² / ρ ≥ 1,0 kg/dm³</p>		<p>Brique n° 6 Brique creuse en terre cuite HLzW 6-0,7-8DF conforme à EN 771-1 Longueur / largeur / hauteur : 250 mm / 240 mm / 240 mm fb ≥ 6 N/mm² / ρ ≥ 0,8 kg/dm³</p>	
<p>Brique numéro 2 Brique creuse silico-calcaire KS 12-1, 4-3DF conforme à EN 771-2 Longueur / largeur / hauteur : 240 mm / 175 mm / 113 mm fb ≥ 12 N/mm² / ρ ≥ 1,4 kg/dm³</p>		<p>Brique n° 7 Bloc béton creux allégé Hbl 2-0,45-10DF conforme à EN 771-3 Longueur / largeur / hauteur : 250 mm / 300 mm / 248 mm fb ≥ 2,0 N/mm² / ρ ≥ 0,45 kg/dm³</p>	
<p>Brique n° 3 Brique creuse silico-calcaire KS 12-1, 4-2DF conforme à EN 771-2 Longueur / largeur / hauteur : 250 mm / 240 mm / 237 mm fb ≥ 12 N/mm² / ρ ≥ 1,4 kg/dm³</p>		<p>Brique n° 8 Bloc béton creux allégé Hbl 4-0, 7-8DF conforme à EN 771-3 Longueur / largeur / hauteur : 250 mm / 240 mm / 248 mm fb ≥ 4,0 N/mm² / ρ ≥ 0,7 kg/dm³</p>	
<p>Brique n° 4 Brique pleine silico-calcaire KS 12-2, 0-NF conforme à EN 771-1 Longueur / largeur / hauteur : 240 mm / 116 mm / 71 mm fb ≥ 12 N/mm² / ρ ≥ 2,0 kg/dm³</p>		<p>Brique n° 9 Bloc béton Hbn 4-12DF conforme à EN 771-3 Longueur / largeur / hauteur : 370 mm / 240 mm / 238 mm fb b ≥ 4 N/mm² / ρ ≥ 1,2 kg/dm³</p>	
<p>Brique n° 5 Brique pleine silico-calcaire KS 12-2, 0-NF conforme à EN 771-2 Longueur / largeur / hauteur : 240 mm / 115 mm / 70 mm fb ≥ 12 N/mm² / ρ ≥ 2,0 kg/dm³</p>			



GAMME

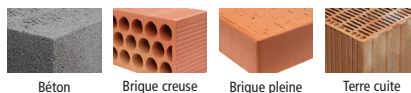
MO-PU



POLYESTER UNIVERSEL



CODE	DIMENSION	
NORMAL		
MOPU300	300 ml	12
MOPU410	410 ml	12



Accessoires pour cartouches d'ancrages chimiques

MO-PUIS Pistolets applicateurs



CODE	MODÈLE
MOPISTO	Manuel
MOPISPR	Professionnel 410 ml
MOPISSI	Silicone 300 ml
MOPISEU	Pneumatique

MO-TN Tamis en plastique



CODE	DIMENSION
MOTN12050	12 x 50
MOTN12080	12 x 80
MOTN15085	15 x 85
MOTN15130	15 x 130
MOTN20085	20 x 85

MO-AC Canules de mélange et divers



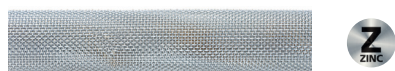
CODE	MODÈLE
MOBOMBA	Pompe de soufflage
MORCANU	Canule 170 - 300 - 410 ml
MORCEPKIT	Kit 3 broses

MO-ES Goujon fileté



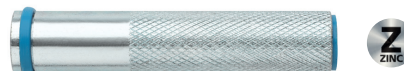
CODE	DIMENSION
MOES06070	M6 x 70
MOES08110	M8 x 110
MOES10115	M10 x 115
MOES12110	M12 x 110

MO-TM Tamis métallique



CODE	DIMENSION
MOTM12100	12 x 1000
MOTM16100	16 x 1000
MOTM22100	22 x 1000

MO-TR Tamis fileté



CODE	DIMENSION
MOTRO08	M8/12 x 80
MOTRO10	M10/14 x 80
MOTRO12	M12/16 x 80



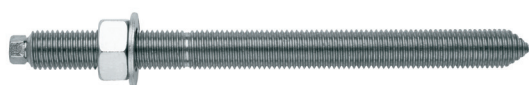
MO-PU

Accessoires pour cartouches d'ancrages chimiques

Goujon pour ancrage chimique avec écrou et rondelle

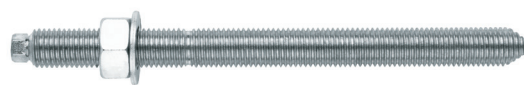


EQ-AC Zingué 5.8



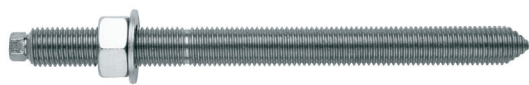
CODE	DIMENSION
EQAC08110	M8 x 110
EQAC10130	M10 x 130
EQAC10190	M10 x 190
EQAC12160	M12 x 160
EQAC12220	M12 x 220
EQAC16190	M16 x 190
EQAC16250	M16 x 250
EQAC20260	M20 x 260
EQAC20350	M20 x 350
EQAC24300	M24 x 300
EQAC24380	M24 x 380
EQAC30330	M30 x 330

EQ-A2 Inoxydable A2



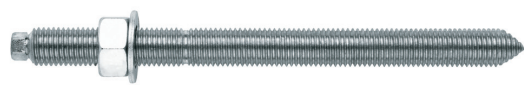
CODE	DIMENSION
EQA208110	M8 x 110
EQA210130	M10 x 130
EQA212160	M12 x 160
EQA216190	M16 x 190
EQA220260	M20 x 260
EQA224300	M24 x 300
EQA230330	M30 x 330

EQ-8.8 Zingué 8.8



CODE	DIMENSION
EQ8808110	M8 x 11040
EQ8810130	M10 x 130
EQ8812160	M12 x 160
EQ8816190	M16 x 190
EQ8820260	M20 x 260
EQ8824300	M24 x 300

EQ-A2 Inoxydable A4



CODE	DIMENSION
EQA408110	M8 x 110
EQA410130	M10 x 130
EQA412160	M12 x 160
EQA416190	M16 x 190
EQA420260	M20 x 260
EQA424300	M24 x 300
EQA430330	M30 x 330