

**Déclaration des Prestations  
DoP TB-fr**



1. Type de produit: TB Tirefond à visser

2. Identification:	TB	Tirefond à visser
	TBR	Tirefond filetage total à visser
	TBA2	Tirefond à visser, en acier inoxydable A2
	INVZ	Tirefond à visser, tête inviolable
	INVN	Vis inviolable, en acier zingué noir
	INVA2	Vis inviolable, en acier inoxydable A2
	Codes:	
	TBXXXXY	
	TBRXXXXY	
	TBA2XXXXY	XX: diamètre de vis
	INVZXXXXY	YYY: longueur de vis
	INVNXXXXY	
	INVA2XXXXY	

3. Utilisation prévue: Pour structures en bois portantes

4. Fabricant: Index Fixing Systems. Técnicas Expansivas S.L.  
Segador 13  
26006 Logroño SPAIN

5. Représentant autorisé: Non applicable

6. Système de vérification de la conformité: 3

7. Norme harmonisée: Organisme notifié: Strojirenský zkušební ústav, s. p. (SZÚ). Organisme notifié n° 1015  
a réalisé: Détermination du produit type  
selon le système: 3  
et délivré: Rapports d'essais E-30-20533-13 à E-30-20544-13

8. Évaluation technique européenne: Not applicable

9. Prestations déclarées:

	Caractéristiques essentielles	Version	Performance								
			Unités	Ø 5	Ø 6	Ø 7	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 14	Ø 16
9.1.	Moment plastique caractéristique $M_{y,k}$	Zingué	[Nmm]	5984	10749	18047	24131	49056	81096	129198	181829
		Acier inoxyd. A2		---	14180	19396	29081	---	---	---	---
9.2.	Paramètre de démarrage caractéristique $f_{ax,k}$ avec $\rho_k = 450 \text{ kg/m}^3$	Zingué	[N/mm <sup>2</sup> ]	9,31	7,73	10,33	6,72	6,71	7,62	7,05	6,76
		Acier inoxyd. A2		---	8,00	11,14	7,30	---	---	---	---
9.3.	Paramètre d'incrustation caractéristique $f_{head,k}$ avec $\rho_k = 450 \text{ kg/m}^3$	Zingué HEX	[N/mm <sup>2</sup> ]	26,42	24,90	24,74	22,55	21,37	20,15	20,23	20,35
		Zingué INV		---	19,43	19,39	---	---	---	---	---
		Acier inoxyd. A2		---	24,77	23,03	22,25	---	---	---	---
9.4.	Capacité en traction caractéristique $f_{tens,k}$	Zingué	[kN]	5,20	7,40	9,10	11,80	18,90	34,20	45,20	46,30
		Acier inoxyd. A2		---	12,81	16,20	18,55	---	---	---	---
9.5.	Rigidité en torsion caractéristique $f_{tor,k}$	Zinc plated	[--]	4,56	6,88	14,07	19,24	40,13*	74,61*	121,20*	175,37*
		A2 stainless steel		---	9,60	16,55	25,06	---	---	---	---
9.6.	Rigidité en torsion caractéristique pour insérer dans le bois $R_{tor,k}$	Zinc plated	[--]	1,31	2,82	4,89	7,85	13,08*	20,96*	34,74*	51,23*
		A2 stainless steel		---	2,56	8,18	5,00	---	---	---	---
9.6.	Durabilité	Zingué /noir	[--]	Classe 2 d'après EN 1995-1-1							
		Acier inoxyd.e A2		Classe 3 d'après EN 1995-1-1							

(\* ) Les trous ont été perforés  
Spécification Technique Harmonisée: EN 14592:2008 + A1:2012

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9.

La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par:

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'S. Reig', written in a cursive style.

Santiago Reig. Directeur technique  
Logroño, 03.09.2019